

WAARSCHUWING

De binnenkomende voeding moet direct aangesloten zijn op de accu of op een geregelde voedingsbron.
(is dat niet het geval dan neemt DG geen enkele verantwoordelijkheid voor schade aan de microcomputer)

Onderbreek de binnenkomende voeding van de microcomputer als de accu wordt bijgeladen
(indien dat niet gebeurt neemt DG geen verantwoordelijkheid voor schade aan de microcomputer).

Ontkoppel alle lijnen van de lokale plant alvorens laswerkzaamheden aan de wagen(lorry) uit te voeren.
(Is dat niet het geval dan draagt DG geen verantwoordelijkheid voor schade aan de microcomputer).

Zorg, voor een goed functioneren, dat de accuspanning altijd hoger is dan 10,5 Volt.

1. Inhoudsopgave.

Waarschuwing.....	1.
1. inhoudsopgave.....	2.
2. Technische gegevens.....	3.
3. configuraties.....	4.
4. bedradingsschema.....	5.
5. gegevens over de funktie toetsen.....	6.
5.1 Hoofdmenu.....	6.
5.2 Uitvoeringsmenu/laden/ontladen van de programmering.....	7.
5.3 Menu voor het regelen van de ladingopbouw.....	8.
5.4 Menu voor het beheren van de ontladingsvolgorde.....	8.
5.5 Configuratie+tekstverwerkingstoetsen en waarden toename.....	9.
6. Systeemconfiguratie.....	10.
6.1 werkgegevens.....	10.
6.2 instellen van de parameters.....	10.
6.3 Verzoek om assistentie.....	12.
6.4 Hardware controle.....	12.
6.5 Aanpassen regels voor(namen van onderdelen,ontladinspunten, printerregistratie.....	12.
6.6 Wachtwoordconfiguratie.....	13.
7. Callibratie.....	14.
8. Initiele instelling.....	16.
8.1 Scherm contrast.....	16.
8.2 Scherm kleuren.....	16.
8.3 Instelling van datum en tijd.....	16.
8.4 Instelling van de klantcode.....	16.
9. Gebruik van het instrument.....	17.
9.1 Met de hand wegen.....	17.
9.2 Uitvoering van de oplaadprogrammas(recepten).....	18.
9.3 Uitvoering van de ontladprogrammas.....	22.
10. Programmabeheer(programmeren/veranderen laden/ontladen.....	26.
10.1 programmering van de oplaadprogrammas(recepten).....	26.
10.2 programmering van de ontladprogrammas.....	34.
11. Beheer van de hoeveelheidsgegevens.....	39.
11.1 beheer van hoeveelheidsgegevens van de component.....	39.
11.2 beheer van de hoeveelheidsgegevens van de ontladpunten	40.

12. Accessoires.....	41.
12.1 printer.....	41.
12.2 apart beeldscherm.....	41.
12.3 gegevens overdracht beheer 2004.....	41.
12.4 DINA-TEL.....	42.
12.5 Apart toetsenbord.....	42.
12.6 aandrijving.....	42.
12.7 GSM verbinding.....	43.
12.8 CAN BUS.....	43.
13 Detectie van technische gebreken... ..	44.
13.1 controle op defecte onderdelen.....	44.
13.2 Alarmeringen.....	46.
14. verantwoordelijkheidsstelling.....	48.
15. garantie.....	49.

2. Technische gegevens.

Meetbereik	-9999 / +39999 Kg
Bereik	1-2-5-10 Kg
Nauwkeurigheid	<+/- 0.015 % f.s.
Werktemperatuur	-30 / +65 graden Celsius.
Voeding	9 – 28 Vdc
Afmetingen	220 x 200 x 100 mm
Gewicht	1.5 Kg
Omhulsel	Polyamide (PA)
Beeldscherm	LCD ¼ VGA 5 digit hoogte 47.0 mm
beveiligingsgraad	IP 66

3. Configuraties

1. Aan/uit toets.
2. Aansluiting voedingsbron.
3. Aansluiting sensor
4. Aansluiting voor apart scherm of DINA-Palm
5. Aansluiting voor GSM en Can Bus aansluitingen.
6. Aansluiting voor printer of data-overdracht aansluiting.
7. Bevestiging van opheftoetsen
8. Functietoetsen
9. LCD grafisch scherm ¼ VGA
10. bevestiging (dovetail)
11. Identificatielabel

Basis versie cod 999-0112

sensorconnectie via 1 kanaal (3)
aansluiting voor apart scherm of DINNA-PALM connecties (4)
aansluiting voor printer of Data transfer connecties (6)

Volledige versie cod 999-0113

sensorconnetie voor 4 kanalen (3)
aansluiting voor apart scherm of DINA-PALM connecties (4)
aansluiting voor printer of Data transfer connecties (6)
aansluiting voor GSM verbinding (5)
aansluiting voor “slimme dingen”(Serieel Hoge Snelheidsnetwerk) (5)

4. Bedradingschema

zie figuur in originele gebruiksaanwijzing.

5. Specificatie van de functietoetsen.

5.1. Hoofdmenu

PARTIAL partiele weegmodus (netto weegmodus)

TOTAL terug naar de totaalweegmodus (gross weight)

-- 0 -- systeemcallibratie (nulstelling van het systeem)

(((.))) instelling van de alarmdrempel

beladings-uitvoeringsmodus/recept

ontladingsuitvoeringsmodus/ontladen

naar het volgende scherm

terug naar het vorige scherm

Modus: beheer van de beladingsgraden

Modus: beheer van de ontladingsgraden

Beladingsprogrammeermodus

Ontladingsprogrammeermodus

Print gegevens (printopdracht)

Omkering van de schermkleuren

Instelling van het schermcontrast

Instellen van datum en tijd

CLIENT Instelling van de klantcode

5.2 Uitvoeringsmenu / Beladings/Ontladingsprogrammering

Beladingsuitvoering	Tonen van de proportionele verdeling van de totale hoeveelheid die ontladen moet worden tijdens beladingen
Ontladingsuitvoering	Terug naar voorgaande ontladingspunt tijdens uitvoeren van ontlading.
Modificatie van het totaalgewicht per hoofd tijdens belading.	Overgang naar volgende beladingspunt tijdens ontlading.
Modificatie van het aantal hoofden tijdens uitvoeren belading. Instellen van het aantal hoofden tijdens de programmering van laden/ontladen	Onderbreken en opslaan van de ontladingsuitvoering
Modificatie van het TOTAAL gewicht tijdens laden en ontladen.	Programmeren van de beladings- en ontladingsprogrammas
Instelling van de procentuele(%)waarde van de totaalgewichtsaanpassing tijdens uitvoering van laden/ontladen	Verwijder(delete) het geselecteerde lading/ontladingprogramma
Toon de proportionele hoeveelheden van de totale hoeveelheid die gekladen moet worden tijdens beladen.	Verwijder alle beladings- en ontladingsprogrammas.
Aanpassing van de mengtijd tijdens beladen. Instellen van de mengtijd tijdens beladen.	Print de lijst van actieve laad/ontlaadprogrammas
Instellen van het aantal printouts per lading/ontlading tijdens laden/ontladen	Opslaan laad/ontlaadprogramma
Overschakelen naar voorgaande component tijdens laden/ontladen	Instellen van de naam van het laadprogramma
Overschakelen naar volgende component tijdens laden/ontladen	Selectie van de component
Blokkeringsmodus voor het laad/ontlaadprogramma	Instellen van de managementmodus van de/het component/ontlaadpunt.
Crossreference mode van de geprogrammeerde waarde van het component/ontlaadpunt tijdens de uitvoering van laden/ontladen	Instellen van de naam van het ontlaadprogramma .
Onderbreken en opslaan van de beladingsuitvoering	Instellen van de naam van het ontlaadpunt .

5.6 Menu voor het beheren van het opvoeren van de belading.

- het
- +1 Opvoering(accumulatie) van de enkele component gerefereerd aan de uitvoering van geselecteerde recept.

 - + 1 Opvoering van de enkele component in relatie tot het aantal uitgevoerde recepten.
2 3

 - 1 printout van de opvoeringen van de enkele component in relatie tot het aantal uitvoeringen van het geselecteerde laadprogramma.

 - 1 printout van de opvoeringen van de enkele component in relatie tot het aantal
2 3 uitvoeringen van alle laadprogrammas.

 - 1 verwijder de opvoeringen van het geselecteerde laadprogramma.

 - 1 verwijder de opvoering(vermeerdering) van alle laadprogrammas.

5.4 menu voor het beheren van ontlaad vermeerderingen.

- +1 Opvoering van enkel ontlaadpunt in relatie tot het aantal uitvoeringen van het geselecteerde ontlaadprogramma.

- +1 Opvoering van enkel ontlaadpunt in relatie tot het aantal uitvoeringen van alle
2 3 ontlaadprogrammas.

- 1 printout van de opvoeringen van enkel ontlaadpunt in relatie tot het aantal uitvoeringen van het geselecteerde ontlaadprogramma.

- 1 printout van de opvoering van enkel ontlaadpunt in relatie tot het aantal uitvoeringen
2 3 van alle ontlaadprogrammas.

- 1 verwijder de opvoeringen van het geselecteerde ontlaadprogramma.

- 1 verwijder de opvoeringen van alle ontlaadprogrammas.

8.5 Configuratie + tekstverwerkingstoetsen en waardenvermeerdering.

Sla de nieuwe parameter-configuratie op

Ga terug naar de initiële parameterconfiguratie

Roep de vaste parameterwaarden op (default)

ABCD Beweeg de aanwijzer naar het begin van de zin.

A a
B C # Verander het letterformaat.

AB CD Voeg een nieuwe letter in op de plaats van de aanwijzer.

ABXD Verwijder de letter op de plaats van de aanwijzer.

ABXX Verwijder alle letters vanaf de aanwijzer tot eind van de zin.

ABCD Beweeg de aanwijzer naar het eind van de zin.

+ 0.01 Verhoog de waarde met 0.01 eenheid

+ 0.1 Verhoog de waarde per 0.1 eenheid.

+ 1 Verhoog de waarde per 1 eenheid.

+ 10 Verhoog de waarde met 10 eenheden.

+ 100 Verhoog de waarde met 100 eenheden.

+ 1000 Verhoog de waarde met 1000 eenheden.

+10000 Verhoog de waarde met 10000 eenheden.

+100000 Verhoog de waarde met 100000 eenheden

1. Systeemconfiguratie

De systeemoperator kan het systeem eenvoudig configureren door op de **ENTER**toets te drukken als hij het systeem heeft aangezet. Op die manier heeft de operator toegang tot het configuratiemenu.

Zoals je in de figuur kunt zien bestaat het menu uit 6 secties waarvan de functie later beschreven zal worden. Je kunt naar de verschillende paragrafen overschakelen door eenvoudigweg op de nummers te drukken. (zie figuur)

9.2 Werkgegevens.

Het display voorziet in de “Top scale”functie informatie.

- 12.Naam
- 13.Serienummer
- 14.Actuele werktijd
- 15.Status van de printerverbinding
- 16.Informatie over vrij of gebruikt geheugen.
- 17.Informatie over laad/ontlaadprogrammas voor programmering en uitvoering.

De gegevens in deze sectie kunnen niet direct door de operator gewijzigd worden. Ga terug naar het Hoofdconfiguratiemenu door op **ENTER** en **RESET** te drukken.

6.2 Instellen parameters.

In deze sectie worden alle parameters opgezet om goed met het weegsysteem te kunnen werken. (Alle gegevens in dit deel kunnen door de operator worden gewijzigd.)

De programmeer wijze is als volgt:

- 11.3 Selecteer de parameters door de toetsen + en – te gebruiken (door gebruik te maken van de “**right**”en “**left**”toetsen kan van bladzijde worden veranderd.)
 - 12.9 Druk op **ENTER** om in de “modify datum/value”mode te komen.
 - 13.3 Gebruik de + of – toetsen voor het opvoeren van de waarde set/select datum tot de gewenste instelling.
2. Bevestig de keuze door op de **ENTER** toets te drukken.
 1. Herhaal deze stappen.
 2. Aan het eind van de programmeerfase moet de toets **5 seconden** worden vastgehouden om de gegevens in het geheugen vast te leggen.

In geval van fouten biedt het systeem de mogelijkheid om de **default** gegevens van de fabrikant op te roepen. Druk op de toets om de defaultgegevens op te roepen. Met deze toets kun je de initiële configuratie terugroepen of de laatste opgeslagen gegevens. Ga terug naar configuratiemenu door op **RESET** te drukken.

Punt	Naam	Waarde	Beschrijving
1.	Naam apparaat	(Top Scale)	Naam apparaat
2.	PC/GSM adres	(1)	Voor GSM netwerk
3.	Handy adres	(3)	Dina-Palm adres
8.	Motion limietwaarde	(700)	Alarm MOTION alarm.bij gewichtswaarden groter dan de ingestelde klinkt een
9.	Resolutie	1, 2, 5, 10 (1)	Resolutie van het gewicht op scherm.
10.	Alarmdrempel%	(10)	Minimumalarmdrempel uitgedrukt in %. Indien de % waarde van het totaal nog te laden/ontladen moet worden klinkt een onderbroken piepsignaal.
11.	Alarm vertraging	(7)	Duur van alarm in seconden. Indien waarde totaal te laden/ontladen bereikt is, zal alarm continu piepen gedurende deze tijd.
12	Filter niveau	0..255(200)	Filter voor berekenen gewichtwaarde 0=geen filter
13	Auto-Advance element	YES/NO (YES)	Automatische overgang van een component/ontlaadpunt naar het volgende. Indien NO geselecteerd zal het systeem de operator om actie(ENTER) vragen om de overgang uit te voeren.
14	Manual Element selectie	YES/NO (YES)	Bij het uitvoeren van programmas is het niet mogelijk een volgende uit te voeren indien geen YES gekozen is. Rol door de componenten met + en - Confirmeer een gedeeltelijke uitvoer ring door op Enter te drukken
16	Taal	Talen(Engels)	Selecteer de gewenste taal. Italiaans, engels,russisch,pools,NEDERLANDS,deens , porugees, frnas, duits,spaans
18	Multiple print	YES/NO	Indien gekozen stelt het in staat een aantral printouts te beheren zoals gespecificeerd in de parameter "Repeated Print Number".
19	Repeated Print NMB	(1)	Repeated printnumber. Dit is een vaste waarde indien het nummer op het scherm getoond wordt.Het is te veranderen in de sectie waar het geneemd wordt.
23	Modify Name Pas de naam aan.	YES/NO (Yes)	Indien gekozen(YES) heeft de operator toegang tot het regel-management- menu(namen van componenten,ontlaadpunten,printerregistratie) en kan hijdeze wijzigen.

<i>Punt</i>	<i>Naam</i>	<i>Waarde (default)</i>	<i>Beschrijving</i>
24	Modify value Pas waarde aan.	15000	Overloadwaarde. Indien deze waarde wordt overschreden zal een overload-alarm afgaan(over bereik)
25	Local Progr.Modify Lokale Programma aanpassing.	Enabled/Non enabled (Enabled)	Indien niet ENABLED zal het niet mogelijk zijn in het programmamenu te komen voor load/unloadprogrammas. Ook kan niet in het wijzigingsmenu voor verandering van namen van componenten en ontladpunten gekomen worden!
27	Mixing Timer Status	Enabled/Non enabled	De mengtijd kan niet worden ingesteld indien niet ENABLED
28	Mixing Timer waarde.	(0)	Mengtijd.
32	Unit of measure Meeteenheid	Kg, Lb (Kg)	Meeteenheid voor het gewicht.
33	Customer ID (klantcode)	(0)	KLANT CODE
40	Alarmdrempe	(0)	Hier is sprake van de Alarmdrempel (gewicht) in de "PARTIAL"modus.

6.3 Verzoek om assistentie.

De lokale plant (machine) activeert een GSM verbinding naar de helpdesk (Dina service) en zendt een alarm-SMS.

6.4 Hardware controle.

Deze sectie voert een controle uit op de hardwaredelen van het systeem.

2. beeldscherm
3. toetsenbord. Het is mogelijk een toets in te drukken en de daarbij corresponderende code te lezen.
4. Jumpers HW. (verschillende symbolen voor gesloten of geopende jumpers)
5. RAM CPU . (toegankelijk of niet)
6. Flash #1. (toegankelijk of niet)
7. Flash #2. (toegankelijk of niet)
8. EEPROM #1. (toegankelijk of niet)
9. EEPROM #2 (toegankelijk of niet)
- 10.Data Transfer. (cartrage is verbonden of niet)
- 11.Clock. (datum en tijd)
- 12.A/D chip: waarden gelezen door de 4 A/D(analoog/digitaal) kanalen.
- 13.Power(voeding) : voltage Vbat=voeding, Vcc is logische spanning(5V)
V3p3 = log.spanning 3.3V, Vlcd = display contrast spanning.
- 14.Temp (temperatuurwaarde)
- 15.Buzzer (zoemer)
- 16.Led (light emitting diodes)
- 17.Printer. (aangesloten of niet)

Je kunt van de ene naar de volgende stap gaan door op **ENTER** te drukken.

Als je klaar bent met de check ga dan terug naar het hoofd configuratie menu door op **RESET** te drukken.

5.2.MODIFY STRINGS (wijzigen opdrachtregels) namen van componenten , ontlaadpunten,printerregistratie)

In dit deel kunnen de namen van componenten, ontlaadpunten en de printerregistratie worden aangepast. Selectie gebeurt net zo als in het Hoofd Configuratie Menu.

Het programmeren van de namen van componenten.

Selecteer de te programmeren component met de + of – toetsen. Door gebruik te maken van de “right” of “left” toetsen kun je van pagina wisselen indien nodig.

Druk op “**ENTER**” om in de programmeermode te komen.

Gebruik de + of – toetsen en de right of left toetsen om de naam van de component te programmeren.

Bevestig de programmering door op **ENTER** te drukken.

Zodra alle componenten hier geprogrammeerd zijn, teruggaan naar het String Modificatie Menu door op **RESET** te drukken.

Door op de toets te drukken kan de namenlijst van de producent te voorschijn worden gebracht.

programmeren van de namen van de ontladpunten

- selecteer het ontladpunt dat geprogrammeerd moet worden met de + of – toetsen. Door de left/right toetsen te gebruiken kan steeds van de ene naar de andere bladzijde worden gegaan.
- Druk op ENTER om in de programmeermode te komen.
- Gebruik de +/- en de left/right toetsen om de naam te programmeren van het ontladpunt.
- Bevestig de programmering door op **ENTER** te drukken.
- Zodra de gewenste ontladpunten zijn geprogrammeerd moet teruggekeerd worden naar het String(regel) modificatiemenu. Door op **RESET** te drukken.

Programmeren van de printerregistratie.

- selecteer de regel die geprogrammeerd moet worden met de +/- en left/right toetsen.
- Druk op ENTER om naar de programmeermode te gaan.
- gebruik de +/- en de left/right toetsen en de tekstverwerkingstoetsen om ook de datum in te voeren.
- Bevestig de programmering met de **ENTER**toets.

Door op de toets te drukken kan voor zowel de ontladpuntprogrammering als de printerregistratieprogrammering de door de fabrikant ingevoerde waarden worden opgeroepen.

6.6 Wachtwoordconfiguratie

In dit deel kan toegang worden verkregen tot de menus die beschermd worden door een wachtwoord. De informatie die de fabrikant nodig achtte om achter een wachtwoord te verbergen heeft betrekking op de callibratie van het instrument.

- wachtwoord 12 STAD callibratieprocedure.
- wachtwoord 23 Vaste waarden callibratie procedure.
- Wachtwoord 67 Callibratievariatie uitgedrukt in een percentage.

Voer het nummer van het gewenste wachtwoord in door op de +/- toetsen te drukken of de tekstverwerkingstoetsen.

Voor een verder informatie over callibratie wordt verwezen naar de sectie die daar over handelt (sectie 7).

7. Callibratie.

Ga naar het callibratiemenu zoals omschreven in punt 6.6.

Wachtwoord 12

In dit deel wordt de callibratiewaarde van de lokale machine ingevoerd.

- Het systeem wacht op de operator om aan te geven dat hij met callibratie verder wil gaan door op **ENTER** te drukken.
Door op **RESET** te drukken kan teruggegaan worden naar het Hoofd Configuratie Menu.
- Voer de callibratiewaarde in volgens de “loading cells” die met het systeem verbonden zijn. Maak gebruik van de +/- toetsen of de waarde-ophoog-toetsen (toon geen iconen op het scherm).
- Druk op **ENTER** om de ingevoerde waarde te confirmeren.
- Er zal een “wacht”bericht verschijnen. Daarna zal de microprocessor om bevestiging vragen van de aanpassing(modificatie) die zojuist heeft plaatsgevonden.
Indien er geen fouten zijn gemaakt kan de wijziging geconfirmeerd worden door op **ENTER** te drukken.
- Indien er fouten zijn gemaakt kan op **RESET** gedrukt worden en kan de procedure opnieuw worden uitgevoerd.

Noot: Ingeval van een configuratie met 4 verschillende kanalen moet deze procedure voor elk van de kanalen herhaald worden.

Wachtwoord 23.

In dit deel wordt de callibratiewaarde van de lokale machine ingesteld aan de hand van tevoren vastgestelde waarden voor een bepaald type “loading cell”.

- Het systeem wacht op de operator om dmv de **ENTER** toets aan te geven of hij door wil gaan met de callibratie.(Met de **RESET** knop kan altijd teruggegaan worden naar het Hoofd Configuratie Menu.)
- selecteer de soort “loading cell”die met het systeem verbonden is met de +/- toetsen.

De beschikbare soorten zijn:

Cell BAA3-60

Cell 63-axle (diameter 63 geïnstalleerd op de as)

Cell 63 (diameter 63 standaard)

Cell 54 (diameter 54 standaard)

Cell 42 (diameter 42 standaard)

Cell BAA3-60

- druk op **ENTER** om de geselecteerde cell te bevestigen. Er volgt een “wacht”bericht. De microprocessor zoekt de cellgegevens en confirmeert daarna de aanpassing. Indien er geen fouten zijn gemaakt kan op **ENTER** gedrukt worden.
- Bij fouten op **RESET** drukken en procedure herhalen.

Wachtwoord 67.

In dit deel wordt een percentage-callibratiewaarde ingesteld om de callibratiewaarde van de lokale machine te wijzigen.

- Het systeem wacht op de operator om op **ENTER** te drukken om aan te geven , dat hij/zij door wil gaan met de callibratie. (dmv **RESET** kan teruggedaan worden naar het Hoofd Configuratie Menu).
- Voer de percentage-callibratiewaarde in die je in wilt voeren of verwijderen. Gebruik de +/- toetsen of de waarde-opvoertoetsen (toon geen iconen op het display) .
- Druk op **ENTER** om de ingevoerde waarde te bevestigen.
- een wachtbericht zal getoond worden. Daarna zal de microprocessor bevestiging vragen van de modificatie, die heeft plaatsgevonden. Zijn er geen fouten druk dan op **ENTER**.
- In geval van fouten kan op de **RESET** toets worden gedrukt en de procedure worden herhaald.

Noot: In geval van een 4 kanaalsconfiguratie zal de procedure moeten worden herhaald voor elk afzonderlijk kanaal.

8. Intiele instelling.

Aangeraden wordt om de voeding aan te zetten en dan 10/15 minuten te wachten alvorens aan het werk te gaan ten einde interferentie op het gewicht te voorkomen als gevolg van de aanvangstemperatuursprong van de elektronische componenten.

Alvorens het werk aangevangen wordt, is het raadzaam de volgende instellingen in te voeren.

8.1 Scherm contrast.

Als je niets op het scherm ziet kan er een contrastprobleem zijn.

Zet dan de voeding een keer UIT en weer AAN waarbij allebei de toetsen + en - ingedrukt worden gehouden. Het systeem maakt dan gebruik van een DEFAULT contrastwaarde.

Ga naar de contrastwaarde instelling om de beeldweergave op het scherm te verbeteren.

- druk op de toets in het derde hoofdmenu dan verschijnt het contrastinstelbeeld.
- Stel de gewenste waarde in door op +/- te drukken
- druk op **ENTER** voor bevestiging.
- Wil je uit het menu zonder de instelling vast te leggen druk dan op **RESET**.

8.2 Schermkleuren.

Je kunt zwart op wit of wit op zwart instellen al naar gelang de betere afleesbaarheid van het scherm.

- druk op de A toets om de kleurenpresentatie om te keren.
- Nog een keer drukken brengt de instelling naar de voorgaande presentatie.

8.3 Instelling van datum en tijd.

- Als op de klok toets gedrukt wordt in het derde hoofdmenu, zal het datum/tijd-instelmenu verschijnen.
- Gebruik de +/- toetsen om de waarden te wijzigen.
- Druk op **ENTER** om de wijziging te bevestigen.
- Uit het menu gaan zonder vastleggen kan door op **RESET** te drukken.

8.4 Instellen klantcode.

Als op de **CLIENT** toets in het derde hoofdmenu gedrukt wordt kom je in het instellingsmenu voor de klantcode.

- Stel de gewenste waarde in dmv. De +/- toetsen.
- Druk op **ENTER** om de wijziging te bevestigen.
- Uit het menu gaan zonder wijziging kan door op **RESET** te drukken.

Als het systeem actief is zal bovenaan het scherm altijd datum, tijd, interne temperatuur en voedingsspanning af te lezen zijn.

9. Gebruik van het instrument.

9.1 Wegen met de hand.

9.2

Het instrument aanzetten.

- zet het instrument aan met de **ON/OFF** schakelaar (1)
- wacht op de start van het systeem tot in het scherm het gewicht verschijnt.

Calibratie (nulstelling van het systeem).

- druk op de – **0** -- toets gedurende 3 seconden om het systeem te calibreren.
- Controleer of het gewicht “**0**” + of – 1 is.

Partial/Total wegen (net/Gross)

Het systeem stelt u in staat om achtereenvolgende partiele wegingen uit te voeren.

- Na calibratie van het systeem zal iedere keer als u de **PARTIAL** toets indrukt het systeem het gewicht “**0**” aangeven ten einde een meer nauwkeurige indicatie te geven als u aan het opladen bent. (netto gewicht).
- Zodra u alle partiele wegingen uitgevoerd heeft kan op de **TOTAL** toets gedrukt worden. Op het scherm zal dan het TOTAAL gewicht worden weergegeven van de uitgevoerde partiele wegingen. ((gross weight).

Wegingen met alarm (nettogewicht met alarm)

U kunt netto wegingen uitvoeren met alarm:

- Druk na calibratie van het systeem op de (((.))) toets om in het alarmdrempel-instelscherm te komen.
- Druk op de +/- toetsen om de gewenste alarmwaarde in te stellen.
- Druk op **ENTER** om de instelling te bevestigen.
- Wilt u stoppen zonder wijziging druk dan op de **RESET**.
- In beide gevallen zal het systeem teruggaan naar de **TOTAL** weegmodus.

Wanneer u eenmaal de alarmweegmoduswaarde heeft ingesteld:

- drukt u op **PARTIAL** toets dan zal het systeem in de partiele weegmodus gaan staan en is onder aan het scherm de ingestelde alarmweegwaarde te zien.
- Laadt u een gewicht en u benadert daarbij de %drempelweegwaarde (zie parametersectie) dan zal er een onderbroken alarm te horen zijn tot de gewichtsdrempelwaarde wordt bereikt. Het alarm zal dan continu zijn.
- Het alarm zal hoorbaar zijn tot de ingestelde alarmtijd, waarna het systeem terugkeert naar de **TOTAAL** weegmodus.

Ten einde nog een weging met alarm uit te voeren moet de drempelwaarde opnieuw worden vastgelegd en alle stappen van deze paragraaf herhaald worden.

Noot: weging met alarm kan zowel in de oplaad- als de ontlaadmodus. Het systeem begrijpt het zelf. De gegevens kunnen afgedrukt worden dmv van de printertoets.

9.2 Uitvoering van de laadprogrammas (recepten).

1. Druk op de toets en u komt in de laad-programma modus.
2. Selecteer het laadprogramma dat u wilt uitvoeren door gebruik te maken van de +/- toetsen en de left/right toetsen. Op het scherm ziet u alleen actieve programmas.
3. Druk op de toets of de **ENTER** toets om in het gekozen programma te komen.
4. Controleer of de gegevens op het scherm correct zijn of pas ze aan conform de volgende aanwijzingen.(naam en nummer van het recept en aantal van de componenten kan in dit deel niet gewijzigd worden)
5. druk op de toets om het totaal aantal per dier te modificeren en het systeem zal automatisch de waarden die geladen moeten worden aanpassen en ook de procentuele variatie aangeven ten opzichte van de verandering die u gemaakt heeft.
6. Druk op de toets voor het aantal dieren dat u het recept wilt gebruiken en het systeem zal automatisch de totaalwaarde die geladen moet worden aanpassen.
7. Druk op de **TOTAL** toets om het totaalgewicht dat geladen moet worden te wijzigen en het systeem zal automatisch de waarden van de totalen per dier aanpassen en ook de procentuele wijziging aangeven ten opzichte van de wijziging die u gemaakt heeft.
8. Druk op de **+%** toets ten einde een procentuele variatie aan te geven voor het totaal dat geladen moet worden. Het systeem zal automatisch de waarden aanpassen van het totaal per dier en het totaal dat geladen moeten worden in relatie tot de wijziging die u aanbracht. Deze functie voorkomt de herprogrammering van het recept in die perioden dat het dier meer of minder voedsel verlangt (in de zomer, mogelijke ziekte, enz.).
9. Druk op de toets om de mengtijd in te stellen, die automatisch aanvangt op het moment dat het laden is afgelopen.
10. Druk op de toets om het aantal afdrukken aan te geven dat u wenst aan het eind van de uitvoering van het laadprogramma.(het systeem drukt automatisch af.)

- 11. Indien op de toets gedrukt wordt zal een venster geopend worden dat de proportionele verdeling weergeeft (in geval van verandering van de voorgaande waarden) van de individuele componenten in het recept.
- 12. Druk op **ENTER** of **RESET** om in het laadprogramma terug te keren.
- 13. Druk na controle of indien nodig wijziging van de waarden op de toets om in de real loading (echte belading) sectie te komen.

Het systeem zal zich automatisch begeven naar de eerste component en afwachten.

Het scherm zullen gedurende de hele fase van de uitvoering veel bruikbare informatie verstrekken zoals in de figuur getoond wordt.

Aan de bovenzijde ziet u informatie aangaande het aantal afdrukken dat gemaakt moet worden na het laden, de meentijd die automatisch zal starten als het laden heeft plaatsgevonden en de naam van het recept.

De linkerkant toont de ladingstatus van iedere component , de rechterkant toont de ladingstatus van het gehele recept.

Aan de onderkant kan het nummer en de naam van de component afgelezen worden alsmede de waarde van het totaal geladen deel op dat specifieke moment.

KEUZE VAN DE COMPONENT DIE GELADEN MOET WORDEN.

De nieuwe generatieschaal maakt het mogelijk componenten te laden ongeacht de volgorde waarin zij in het recept geprogrammeerd zijn.(niet beschikbaar op voorgaande schalen), terwijl de selectie van de componenten die geladen moeten worden uitgevoerd wordt door op de toetsen te drukken.

Wilt u een component in het recept niet laden druk dan op de **ENTER** toets.

BLOKKEER FUNCTIE.

Door op de toets te drukken kan het programma gepauzeerd worden tijdens de beweging van de wagen, zodat vuilcondities en mechanische spanning het gewicht niet veranderen. Op het scherm zal het bericht “**programme suspended**” worden weergegeven. Druk dezelfde toets in om het programma te herstarten en het werk te hervatten het systeem zal het gewicht aangeven zoals dat was op het moment van pauzeren.

HERSTART FUNCTIE.

Als u op de toets drukt kan de geprogrammeerde waarde van de component worden opgeroepen. Deze functie wordt gebruikt indien de operator fouten maakt of indein het programma niet gepauzeerd wordt tijdens bewegingen en een variatie in het gewicht plaatsvind van de te laden componenten. Houdt de toetsa twee seconden ingedrukt.(zoals op het scherm wordt aangegeven.)

OPSLAAN VAN DE UITVOERING VAN HET RECEPT.

Als u op de toets drukt kunt u de uitvoering op dat moment staken en deze later weer aanvangen. Deze functie kan bijvoorbeeld gebruikt worden indien u handmatige weggingen moet maken tijdens de uitvoering van een recept, of enkele parameters voor de uitvoering van het recept moet wijzigen, enz,enz.

De staat van de uitvoering wordt in het geheugen opgeslagen en indien de operator de uitvoering van het recept hervat zal het volgende scherm getoond worden en moet er gekozen worden of het opgeslagen recept verder wordt uitgevoerd of dat een nieuwe uitvoering gekozen wordt.

Aan het eind van de uitvoering toont het systeem het geprogrammeerde totaal dat geladen moet worden, het totaal dat actueel geladen is, de fout in kilogrammen en in procenten die verkregen is en zal de mengtijd beginnen indien deze geprogrammeerd is.

De mengtijd kan gestopt worden door op de **ENTER** toets te drukken.

Aan het eind van de cyclus zal het systeem terugkeren naar de **TOTAAL** weegmodus.

1. Uitvoering van de ontladprogrammas.

- 1. Indien je op de toets drukt kom je in de uitvoering van de ontlad-programma-modus.
- 2. Selecteer het ontladprogramma dat je wilt gaan gebruiken met de +/- toetsen en de left/righttoetsen. Op het scherm zie je alleen de actieve programmas.
- 3. Druk op de toets of de **ENTER** toets om in het programma te komen.
- 4. Controleer of de gegevens op het scherm juist zijn of pas ze aan conform de volgende aanwijzingen. (naam en nummer van het ontladprogramma, naam van de ontladpunten, het aantal van de ontladpunten kan niet gewijzigd worden in deze sectie.)
- 5. Druk de **TOTAL** toets in ten einde het totaalgewicht aan te passen, dat ontladen moet worden, het systeem zal automatisch het percentage aangeven dat gerelateerd is met de wijzigingen die je hebt ingevoerd.
- 6. Druk op de **+%** toets om een procentuele variatie aan te geven van het totaal dat ontladen moet worden. Het systeem zal automatisch het totaal aanpassen dat ontladen moet worden, conform de verandering die je hebt gemaakt.
- 7. Druk op de toets om het actuele gewicht aan te geven dat op de wagen is geladen. Het systeem zal automatisch een update geven van het totaalgewicht dat ontladen moet worden met de actuele waarde van het op dat moment geladen gewicht. Deze functie geeft aan van wat overgebleven is op de wagen op het moment dat de ontlading uitgevoerd is.

Opmerking: Deze uitvoeringsmodus vraagt om eerste klas nauwkeurigheid van ontladen, omdat je anders zonder materiaal komt te zitten op het moment dat het laatste ontladingspunt wordt bereikt. Maw. als je deze ontladingsfunctie gebruikt dan moet een negatief variatiepercentage worden ingevoerd ten einde de nauwkeurigheidsgraad die aangehouden moet worden te reduceren.

- 8. Druk op de toets om het aantal prints in te stellen, dat gewenst wordt aan het einde van het ontladen. (Het systeem print automatisch.)

-9. Druk op de toets om een venster te openen, dat de proportionele verdeling weergeeft (in geval van verandering van voorgaande waarden) van de individuele ontladingspunten van het ontladingsprogramma.. Druk op **RESET** om het venster weer te sluiten.

-10. Na controle en, indien nodig, aanpassing van de waarden druk je op de toets om in de “real execution”functie te komen.(echte uitvoeringsmodus).

Het systeem stelt zich automatisch in op het eerste ontladingspunt en wacht af.

De schermen die getoond worden gedurende de heel uitvoeringsfase zullen bruikbare informatie presenteren zoals hieronder aangegeven.

Aan de bovenzijde vind je informatie over het aantal prints, dat gemaakt wordt na ontladen en de naam van het ontladingsprogramma.

De linkerkolom toont de staat van ontlading van het ontladpunt, de rechterkolom geeft de ontladingsstaus van het hele programma.

Onderaan kun je de naam en het nummer van het ontladpunt vinden en de waarde van het totaal dat ontladen is op dat moment.

KEUZE VAN HET ONTLAADPUNT.

De nieuwe generatie schalen stelt je in staat om de ontladpunten te ontladen ongeacht de volgorde waarop ze geprogrammeerd staan in het ontladprogramma(niet beschikbaar in vorige schalen) . De selectie van het ontladpunt wordt uitgevoerd door op de toetsen te drukken.

Wil je een ontladpunt helemaal niet ontladen, druk dan op de **ENTER** toets.

BLOKKEERFUNCTIE.

Als je op de toets drukt kun je het programma pauzeren tijdens de beweging van de wagen, zodat vuilcondities en mechanische spanning het gewicht niet veranderen. Op het scherm zul je “programm suspended”bericht zien.

Druk op dezelfde toets om het programma weer te herstarten en het werk te hervatten.

Het systeem zal het gewicht weergeven zoals dat was op het moment van aanvang van de pauze.

DE HERSTARTFUNCTIE.

Als je op de toets drukt kun je de geprogrammeerde waarde van het ontladpunt oproepen. Deze functie wordt gebruikt bij fouten door de operator of indien het programma niet gepauzeerd is tijdens de bewegingen en er een variatie in het gewicht van het ontladpunt optreedt. Houdt de toets twee seconden ingedrukt, zoals ook op het scherm wordt aangegeven.

OPSLAG VAN DE UITVOERING VAN HET ONTLAADPROGRAMMA.

Als je op de toets drukt kun je de uitvoering van het programma zoals dat op dat moment plaatsvindt bevriezen en later weer hervatten. Deze functie kan bijvoorbeeld gebruikt worden als je handwegingen moet uitvoeren tijdens de uitvoering van het ontladprogramma of ingeval je enkele parameters moet wijzigen tijdens de uitvoering van het ontladprogramma, enz, enz.

De staat van uitvoering wordt opgeslagen in het geheugen en als de operator de uitvoering van het programma hervat zal het systeem het volgende bericht weergeven en moet je kiezen of het opgeslagen programma wilt afmaken of dat je een nieuwe uitvoering wilt starten.

There is a suspended execution
stored in memory

Type "ENTER "
to resume the suspended execution

or "RESET"
to start a new execution

Aan het eind van de uitvoering toont het programma het totaalgewicht dat geprogrammeerd was om te ontladen, het totaal dat actueel ontladen is, de fout in kilogrammen en het verkregen percentage.

Aan het eind van de cyclus zal het programma teruggaan naar de "total weighing mode".

5.6.1.1.1. PROGRAMMABEHEER.

Programmering/ verandering van de laad/ontlaadprogrammas.

6.7 programmeren van de laadprogrammas.(recepten).

8.6 Ga naar de “load management”modus door op de toets te drukken.

2. Selecteer het laadnummer, dat je wilt beheren door de toetsen +/- of left/right te gebruiken.

9.3 Als je op de 1 toets drukt en gedurende een seconde op de ENTER toets, dan kun je het geselecteerde laadprogramma verwijderen.

* Als je op de 1 toets drukt en dan op de ENTER toets gedurende 6 seconden dan 2 3 kun je alle actieve laadprogrammas verwijderen.

18. Als je op de printertoets drukt kun je de lijst van alle actieve programmas afdrukken met de naam en het nummer van de componenten, het aantal dieren en het totaal ingestelde gewicht.

Als de toets ingedrukt wordt binnen de programmeersectie krijg je de afdruk van het geselecteerde laadprogramma.

De powerunit kan als volgt geprogrammeerd worden:

11.4 programmeren van totalen met componenten uitgedrukt in kilogrammen.(Kgs.)

11.5 programmeren van totalen met componenten uitgedrukt in procenten (%).

11.6 programmeren van totalen met componenten uitgedrukt in Kgs en %.

Ten einde de programmering per totaal te realiseren moet je niet het aantal dieren invoeren tijdens het programmeren, terwijl alle waarden refereren naar een totaalgewicht voor zowel component als per lading.

12.10 programmeren per dier met componenten uitgedrukt in Kgs.

12.11 programmeren per dier met componenten uitgedrukt in %.

12.12 programmeren per dier met componenten uitgedrukt in Kgs en %.

Het systeem gaat over naar de programmering per dier door op de toets te drukken en het aantal gewenste dieren in te voeren. In deze modus zullen alle ingevoerde waarden refereren naar het gewicht per dier.

Programmering van laadprogrammas per TOTALS/Dier met componenten uitgedrukt inKgs.

- 1. Als je op de toets drukt kom je in de programmeer/verander modus van het geselecteerde laadprogramma.
- 2. Druk op de toets om de naam van het laadprogramma in te stellen of te veranderen.
 - 13.3.1. gebruik de +/- toetsen om de gewenste letter te kiezen
 - 13.3.2. gebruik de **left/right** toetsen om de cursor te bewegen.
 - 13.3.3. Kijk naar de functietoetsen aan de onderkant van het scherm om het schrijven te versnellen(zie ook de speciale sectie over de functie/schrijftoetsen.
 2. druk op **ENTER** om de naam te bevestigen.
- 3. In het geval van programmering per dier druk je op de toets om het aantal dieren in te stellen of aan te passen.
 3. kijk naar de functietoetsen aangegeven onderaan het scherm voor het versnellen van het instellen van de waarden.(zie specifieke beschrijving bij functie/schrijftoetsen.
 4. Druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.
- 4. Selecteer het nummer van de component die je aan wilt passen door de +/- toetsen te gebruiken om van positie op het scherm te veranderen. En gebruik de left/right toetsen om van scherm te veranderen.
- 5. Druk op de toets om de gewenste component te selecteren.
 1. druk op **ENTER** om de keuze te bevestigen.
- 6. Druk op de **ENTER** toets bij een geselecteerde component om vervolgens het aantal Kgs te programmeren of aan te passen in relatie tot een bepaald dier (afweging per dier) of voor het totaal (bij weging in totalen).
 1. Kijk naar de functietoetsen onder aan het scherm om het instellen te versnellen van de gewenste waarde.(zie ook sectie functietoetsen/waarde vermeerdering.)
 2. druk op **ENTER** om de ingestelde waarde te bevestigen.
- 7. Herhaal vanaf stap 4 voor alle componenten die je wilt programmeren of aanpassen.
- 8. Aan het einde van het programmeren van de componenten toont de rechterbovenzijde van het scherm het totaalgewicht per dier, dat vermenigvuldigd met het aantal dieren (te zien bovenin in het midden) resulteert in het totaal van het laadprogramma wat weer te zien is linksonderaan het scherm.(bij weging per dier).

In geval we **weging op totalen** toepassen zal het aantal dieren op “**0**”staan en zal het totaal op het scherm rechtsboven en linksonder gelijk zijn.
- 9. Druk op de toets om de mengtijd in te voeren, die automatisch start zodra het laden beëindigd is.
 - 5.2.1. kijk naar de functietoetsen onderaan het scherm voor het instellen van de waarde. (zie ook sectie functietoetsen/waarde vermeerdering.)
 - 5.2.2. druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.
- 10. Druk op de toets om de programmering van het laadprogramma te bevestigen.

Programmering van laadprogrammas per TOTALS/DIEREN met componenten in %.

- 1. Als je op de toets drukt kom je in de programmeer/aanpas modus van het geselecteerde laadprogramma.
 - 2. Druk op de toets om de naam van het laadprogramma in te stellen of te wijzigen. gebruik de +/- toetsen om de gewenste letter te kiezen. Gebruik de **LEFT/RIGHT** toetsen om de cursor te bewegen. Refereer aan de functietoetsen onderaan het scherm om het schrijven te versnellen(zie ook paragraaf over functie/schrijftoetsen.) druk op **ENTER** om de naam te bevestigen.
 - 3. In geval van programmering per dier druk je op de toets voor het instellen/wijzigen van het aantal dieren.
 - refereer aan de functietoetsen aan de onderzijde van het scherm om het instellen van de waarde te versnellen.(zie ook paragraaf over functie/waarde vermeerdering.)
 - druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.
 - 4. Druk op de toets om het beheer van de componenten in de % modus te kiezen.
- Opmerking: Aan het eind van het programmeren moet de totale procentuele waarde **100** zijn.
- 5. Selecteer het nummer van de component die je wilt programmeren of aanpassen door gebruik van de +/- toetsen om 1 positie per keer te veranderen en gebruik de **LEFT/RIGHT** toetsen om van scherm te veranderen..
 - 6. Druk op de toets om de gewenste component te selecteren.
 - druk op **ENTER** om de keuze te bevestigen.
 - 7. Druk op **ENTER** bij de geselecteerde component teneinde de % waarde te programmeren of aan te passen.
 - refereer aan de functietoetsen onderaan het scherm om het instellen van de waarde te versnellen.(zie paragraaf over functietoetsen/waardevermeerdering.)
 - druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.
 - 8. Herhaal vanaf stap -5. voor alle componenten die je wilt programmeren of wijzigen.
 - 9. An het einde van het proframmeren van de % componenten moet je een referentiegewicht instellen, druk daartoe op de **TOTAL** toets om het totaalgewicht per dier in te stellen(weging per dier) of het totaalgewicht.(weging van totalen)
 - 10. Merk op dat het scherm het totaalgewicht per dier geeft, dat vermenigvuldigd met het aantal dieren(te zien bovenin midden van het scherm) resulteert in het totaal van het laadprogramma dat linksonderin het scherm te zien is (bij weging per dier), terwijl in geval van weging in totalen de waarde van het aantal dieren "**0**" zal zijn en het totaal rechtsboven en linksonder in het scherm gelijk is.

- 11. Druk op de toets om de meentijd in te voeren die automatisch start aan het eind van het laden.
- kijk naar de functietoetsen onderaan het scherm voor het instellen van de waarde.
(zie ook de speciale paragraaf over functietoetsen/waardevermeerdering.)
- 12. Druk op de toets om de programmering van het laadprogramma te bevestigen.

Programmering van de laadprogrammas
per TOTALS/DIEREN met componenten in Kgs en %

- 1. Als je op de toets drukt kom je in de programmeer/aanpas modus van het geselecteerde laadprogramma.

- 2. Druk de toets in om de naam van het laadprogramma in te stellen of aan te passen.
 - gebruik de +/- toetsen om de gewenste letter in te stellen.
 - Gebruik de **LEFT/RIGHT** toetsen om de cursor te bewegen.
 - Refereer aan de functietoetsen onderaan het scherm om het schrijven te versnellen.(zie ook de paragraaf over functie/schrijftoetsen.)
 - druk op **ENTER** om de naam te bevestigen.

- 3. In het geval van programmering per dier druk je op de toets om het aantal dieren in te stellen of aan te passen.
 - refereer aan de functietoetsen onderaan het scherm om de instelling van de waarde te versnellen.(zie ook speciale paragraaf over toetsen voor functie/waardevermeerdering.)
 - druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.

- 4. **Als eerste moeten alle componenten die beheert worden in Kgs worden geprogrammeerd of aangepast.**

- 5. Selecteer het nummer van de component die je wilt programmeren of aanpassen en gebruik de +/- toetsen om steeds een plaats op te schuiven of gebruik de **LEFT/RIGHT** toetsen om van pagina te veranderen.

- 6. Druk op de toets om de gewenste component te selecteren.
 - 6.6.1. druk op **ENTER** om de keuze te bevestigen.

- 7. Druk op de **ENTER** toets bij een geselecteerde component om de waarde in **Kgs** te programmeren of aan te passen in relatie tot een individueel dier (weging per dier) of tot het totaal (weging in totalen).
 - refereer aan de functietoetsen onderaan het scherm voor het versnellen van de waarde-instelling. (zie speciale paragraaf over functietoetsen/waardemeerdering.)
 - druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.

- 8. Herhaal vanaf stap 5 voor alle componenten die je wilt programmeren of aanpassen beheert in Kgs.

- 9. Selecteer het nummer van de component die je wilt programmeren of aanpassen , beheert in “%”, en gebruik de +/- toetsen om een plaats op te schuiven of de **LEFT/RIGHT** toetsen om van pagina te veranderen.

- 10. Druk op de toets om het beheer van component in de “%”modus te stellen.

Noot: De % waarden hebben betrekking op het totaal aantal kilogrammen dat beheert wordt in de voorgaande componenten (beheerd in **Kgs**.)

- 11. Druk op de toets om de gewenste component te selecteren.
 2. druk op de ENTER toets om de keuze te bevestigen.
- 12. Druk op de ENTER toets bij een geselecteerde component om de waarde in “%” te programmeren of aan te passen in relatie tot een individueel dier (weging per dier) of het totaal (bij weging in totalen).
 - refereer aan de functietoetsen onder aan het scherm om het instellen van de waarde te versnellen(zie specifieke paragraaf over functietoetsen/waardevermeerdering.)
 - druk op de ENTER toets om de waarde te bevestigen.
- 13. Herhaal vanaf stap 9 voor alle componenten die je wilt programmeren of aanpassen bij beheer in “%”.
- 14. Het scherm toont nu rechtsboven het totaalgewicht per dier, dat vermenigvuldigd met het aantal dieren (middenboven in het scherm) resulteert in het totaal van het ladingprogramma dat getoond wordt linksonder in het scherm (bij weging per dier).

In het geval van **weging per totalen** zal de waarde van het aantal dieren “0”zijn en zal het totaal linksonder en rechtsboven gelijk zijn.
- 15. Druk op de toets voor het instellen van de mengtijd, die automatisch start aan het eind van de uitvoering van het laden.
 - refereer aan de functietoetsen aan de onderzijde van het scherm voor het instellen van de waarde (zie speciale paragraaf over functietoetsen/waardevermeerdering.)
 - druk op **ENTER** om de waarde te bevestigen.
- 16. Druk op de toets om de programmering van het laadprogramma te bevestigen.

- **PROGRAMMERING VAN DE ONTLAADPROGRAMMAS.**
- ga naar de ontlaadbeheermodus door op de toets te drukken.
- selecteer het ontlaadnummer dat je wilt beheren door gebruik te maken van de +/- en de **LEFT/RIGHT** toetsen.
- als je op de toets drukt en vervolgens gedurende **1** seconde op de **ENTER** toets dan kun je een geselecteerd ontlaadprogramma verwijderen.
- als je op de toets drukt en vervolgens **6** seconden op de **ENTER** toets dan kun je alle actieve ontlaadprogrammas verwijderen.
- als je op de toets drukt kun je de lijst van de actieve ontlaadprogrammas afdrukken met naam, aantal ontlaadpunten en het ingestelde totaalgewicht dat ontladen moet worden.
- druk je op de printertoets binnen de programmeersectie dan krijg je een afdruk van het geselecteerde ontlaadprogramma.

De powerunit kan op de volgende wijze geprogrammeerd worden:

programmering per totalen met de ontlaadpunten uitgedrukt in Kgs.

programmering per totalen met de ontlaadpunten uitgedrukt in “%”.

Ten einde het **programmeren per totalen** in te stellen voldoet het om **niet** een aantal dieren in te voeren tijdens het programmeren, waarop alle ingevoerde waarden refereren aan een totaalgewicht zowel per ontlaadpunt als per lading.

Programmeren per dier met ontlaadpunten uitgedrukt in Kgs.

Het systeem stapt over naar het programmeren per dier door op de toets te drukken en het aantal gewenste dieren in te voeren voor ieder ontlaadpunt. In deze modus refereren alle ingevoerde waarden naar een gewicht per dier.

Programmering van ontladprogrammas per TOTALS/DIEREN
met ontladpunten uitgedrukt in Kgs.

- 1. Als je op de toets drukt kom je in de programmeer/wijzig modus van het geselecteerde ontladprogramma.
- 2. Druk op de toets voor het invoeren/wijzigen van de naam van het ontladprogramma.
 1. gebruik de +/- toetsen voor het instellen van de letter.
 2. gebruik de **LEFT/RIGHT** toetsen voor het bewegen van de cursor.
 3. kijk naar de functietoetsen onder aan het scherm om het schrijven te versnellen (zie ook de speciale paragraaf over functie/schrijftoetsen.)
 4. druk op **ENTER** toets om de naam te bevestigen.
- 3. Selecteer het nummer van het ontladpunt dat je wilt programmeren/wijzigen met gebruik van +/- toetsen om steeds een plaats op te schuiven of de **LEFT/RIGHT** toetsen om van scherm te veranderen.
- 4. Druk op toets om het gewenste ontladpunt te selecteren.
 - 5.6.2. druk op de **ENTER** toets om de keuze te bevestigen.
- 5. In het geval van programmering per dier druk je op de toets om het aantal dieren in te stellen of te wijzigen.
 - 6.7.1. kijk naar de functietoetsen onder aan het scherm om het instellen van de waarde te versnellen (zie ook speciale paragraaf over functietoetsen/waardevermeerdering.)
 - 6.7.2. druk op de **ENTER** toets om de waarde te bevestigen.
- 6. Druk op de **ENTER** toets bij een geselecteerd ontladingspunt om de waarde in **Kgs** te programmeren of te wijzigen in relatie tot een individueel dier (bij weging per dier) of tot het totaal (bij weging in totalen).
 - 8.6.1. Kijk naar de functietoetsen onder aan het scherm om de instelling van de waarden te versnellen.
 - 8.6.2. Druk op de **ENTER** toets om de waarde te bevestigen.
- 7. Herhaal vanaf stap 3 voor alle ontladpunten die je wilt programmeren of wijzigen.
- 8. Aan het einde van het programmeren van de ontladpunten kun je onderaan het scherm het totaalgewicht zien dat ontladen moet worden in het ontladprogramma.
- 9. Druk op de toets voor het bevestigen van de programmering van het ontladprogramma.

Programmering/wijziging van de ontladprogrammas per TOTALEN waarbij de ontladpunten uitgedrukt zijn in %.

- 1. Als je op de toets drukt kom je in de programmeer/wijzig modus van het geselecteerde ontladprogramma.

 - 2. Druk de beide toetsen in om de naam van het ontladprogramma in te stellen of te wijzigen.
 - 9. gebruik de +/- toetsen om de gewenste letter in te stellen.
 - 10. Gebruik de LEFT/RIGHT toetsen om de cursor te bewegen.
 - 11. Refereer aan de functietoetsen onder aan hetscherm om het schrijven te versnellen(zie paragraaf over functietoetsen/schrijven.)
 - 12. druk op de ENTETOETS om de naam te bevestigen.

 - 3. Druk op de toets om het beheer van de ontladpunten in de “%”modus te zetten.
- Noot: aan het eind van het programmeren moet het percentage van de ontladpunten gelijk zijn aan **100**.
- 4. Selecteer het nummer van het ontladpunt dat je wilt programmeren of wijzigen door gebruik te maken van de +/- toetsen om steeds een plaats te verspringen of de **LEFT/RIGHT** toetsen om van scherm te veranderen.

 - 5. Druk op de toets om de gewenste component te selecteren.
 - 9.3.1. druk op de **ENTER** toets om de keuze te bevestigen.

 - 6. Druk op de ENTER toets bij een geselecteerd ontladpunt om de procentuele (%) waarde van het totaal dat ontladen moet worden op dat punt te programmeren of te wijzigen.
 - 1. gebruik de funtietoetsen onderaan het scherm om de waarde in te stellen.
(zie speciale paragraaf over functieteotsen/waarde vermeerdering.)
 - 11.6.1. druk op ENTER toets om de waarde te bevestigen.

 - 7. Herhaal vanaf stap 4 voor alle ontladpunten die je wenst te programmeren of wijzigen.

 - 8. Aan het einde van het progsammeren van de ontladpunten in een percentage moet je referentiegewicht aangeven. Druk daartoe op de TOTAL toets om de waarde in te geven van het totaalgewicht dat ontladen moet worden.

 - 9. Druk op de toets om de programmering van het ontladprogramma te bevestigen.

Noot: tijdens het veranderen van een ontladprogrammering, in het geval dat je verandert van de ene naar de andere mode (van TOTALEN naar DIEREN en omgekeerd en van Kgs naar “%”en omgekeerd) moeten alle waarden gereset worden voor een juiste programmering.

11 . BEHEER VAN HOEVEELHEDEN.

12.13 BEHEER VAN DE HOEVEELHEDEN PER COMPONENT.

-1. Als je op de toets drukt kom je in het beheerprogramma voor hoeveelheden van de componentenmodus, voor een enkel recept of voor alle recepten.

-2. In het scherm vind je bovenaan informatie over het recept: naam, aantal geprogrammeerde componenten, aantal uitvoeringen die plaatsvonden en het actueel geladene tijdens alle uitvoeringen.

-3. Druk op de toets en je krijgt alle informatie over het totaal van individuele componenten die geladen zijn tijdens de uitvoeringen van **het geselecteerde recept**.

-4. druk je daarentegen op de toets dan krijg je alle informatie over de individuele componenten die geladen zijn tijdens de uitvoering van **alle recepten**.

-5. Om de gegevens af te drukken voor een individueel recept druk je op de toets.
Voor de gegevens van alle recepten moet op de toets gedrukt worden.

-6. De twee secties voor hoeveelheden zijn onafhankelijk van elkaar en kunnen onafhankelijk van elkaar worden verwijderd (genuld).
Voor verwijderen van gegevens over hoeveelheden per recept – druk op de toets.
Voor verwijderen van gegevens over hoeveelheden van alle recepten -- druk op

Voor het bevestigen van de voorgaande handelingen moet de ENTER toets 10 seconden ingedrukt worden gehouden.

Opmerking: Door de onafhankelijkheid van de hoeveelhedensecties kan het voorkomen dat hoeveelheden voor individuele recepten worden gevonden die hoger zijn dan de hoeveelhedengegevens voor het totaal aantal recepten.

13.4 Beheer van de hoeveelheden voor de ontladpunten.

- 1. Door op de [] toets te drukken kom je in het beheer van de hoeveelheden van de ontladpuntmodus, of voor een individueel ontladprogramma danwel voor alle ontladprogrammas.
- 2. Het scherm bied je bovenaan de informatie over het ontladprogramma: naam, aantal geprogrammeerde ontladpunten, aantal uitvoeringen en het actueel ontlade totaal tijdens alle uitvoeringen.
- 3. Druk je op de [] toets dan kun je alle gegevens krijgen over het ontladen totaal van individuele ontladpunten tijdens alle uitvoeringen van het **geselecteerde** ontladprogramma.
- 4. Druk je daarentegen op de [] toets dan kun je alle informatie krijgen over het ontladen totaal van de individuele ontladpunten tijdens alle uitvoeringen van **alle** ontladprogrammas.
- 5. Wil je de gegevens afdrukken voor elk ontladprogramma druk dan op de [] toets. Voor het afdrukken van de hoeveelhedengegevens van alle ontladprogrammas moet op de [] toets gedrukt worden.
- 6. De twee hoeveelhedensecties zijn onafhankelijk van elkaar en kunnen danook onafhankelijk van elkaar worden verwijderd(genuld).: Druk op de [] toets voor het verwijderen van de gegevens over hoeveelheden voor een geselecteerd ontladprogramma en druk op de [] toets voor het verwijderen (nullen) van de hoeveelhedengegevens gerelateerd aan alle ontladprogrammas.

Voor het bevestigen van de verwijdering van gegevens moet de ENTERtoets **10 seconden** ingedrukt gehouden worden.

Opmerking: Door de onafhankelijkheid van de twee hoeveelheden secties kan het voorkomen dat de hoeveelheden voor een individueel ontladprogramma hoger zijn dan de gegevens voor het totaal van alle ontladprogrammas.

12 ACCESSOIRES.

-12.1 printer.

2. kan worden aangesloten op alle microcomputers van de STAD en TOP SCALE range.
 3. Definite van klant, naam, adres, bedrijfsnaam, enz.
 4. Hermetisch afgesloten behuizing voor gebruik in onvriendelijk omgeving. (IP65).
 5. Lage onderhoudskosten.
 6. Werktemperatuur van 0 tot 50 graden Celsius.
 7. Thermischprintpapier in rollen, 57.5 mm breed, max diameter 50 mm.
 8. Thermische impactprint module.
 9. In overeenstemming met EG richtlijnen.
-
3. werk je handmatig dan kun je gewichtswaarden printen (TOTAL en PARTIAL) met datum en tijd door op de PRINT toets te drukken.
 4. Bij het uitvoeren van Laden en Ontladen met het programma, kan het recept van het LAADprogramma dat in gebruik is automatisch worden afgedrukt aan het eind van het proces.
 5. Voor wat betreft het printen van Laad- en Ontlaadprogrammas die opgeslagen zijn in het weegstelsel wordt verwezen naar de specifieke instructies zoals die opgenomen zijn in het instructieboekje van de microprocessor.
 6. Om het papier door te draaien moet op de RODE knop gedrukt worden op het printerpaneel.
 7. Automatische start vindt plaats als het weegstelsel geactiveerd wordt (indien ingesteld).
 8. Indien de printer niet correct herkend wordt verschijnt het bericht PRINTERTEST in het scherm van het weegstelsel. Het bericht blijft tot het probleem opgelost is.
 9. Controleer de mogelijk oorzaak. Veelal een incorrecte kabel aansluiting of voeding. Neem contact op met een servicemonteur als het probleem niet verdwijnt.
 10. Om verder te kunnen (bypass de printer) moet de PLUS toets 5 seconden ingedrukt worden . Het weegstelsel werkt correct en ontkent de printer verbinding.
 11. Indien de printer niet met de microcomputer verbonden is zullen de relevante initiële TESTS worden genegeerd en wordt de weegmachine gewoon aangezet.

-12.2 APART SCHERM.

18. afmetingen 245 x 125 x 50
19. Hoog rendement "rode diodes" scherm 60 mm hoog.
20. Schermzichtbaarheid over 20 meter.
21. Gewichtsaflering tot 19.999 Kgs.
22. Hermetisch gesloten behuizing IP65, immuun voor radiofrequentie storing.
23. Eenvoudige aansluiting direct aan de microcomputers DINAMICA GENERALE.
24. Alle gegevens op het scherm van het weegstelsel worden gerepliceerd op het REMOTE DISPLAY (apart scherm).
25. Mogelijke omzetting naar RF versie door aanschaf van twee RF interface modules. (draadloos).

-12.3 DATA OVERDRACHT MANAGEMENT 2004

- 5.3. Met gegevensoverdracht geïnstalleerd op je weegstelsel kun je alle werkfasen opslaan en ze dan controleren en analyseren, optimaliseren van de consumptie, tijd en kosten.
- 5.4. 6 maanden continu gegevens.
- 5.5. Programmering van 99 24-componenten recepten.
- 5.6. Eenvoudige installatie op de complete range van microprocessors.

-12.4 DINA-TEL

Afstandbediening(hand-held) voor het bedienen van het weegstelsel tot op 25 meter van de microcomputer, met de mogelijkheid de hoofdfuncties uit te voeren.

Weging van het systeem.

Totale en partiele weging.

Uitvoering van beladingen.

Visualisatie van gewicht en functies op een prettig grafisch scherm.

-12.5 APART TOETSENBORD.

- afstandsbediening voor het op afstand gebruiken van de microcomputer.

-12.6 MOTOR DRIVERS.

PROCESS CONTROL MOTORDRIVERS.

- **8** service outputs met programmeerbare timer (die maalprocessen, omwoelers, lading- en materiaalbeheer aanstuurt.)

LOADING (OF UNLOADING) MOTOR DRIVERS -8 OF 24 MOTOREN-

- **8 OF 24 UITGANGEN** voor het aansturen van 8 of 24 Laad motoren (of 8 of 20 ontladmotoren.)
- elke uitgang heeft controlerelais (1A- 12V ckontakt) en een lamp die aangeeft dat hij werkt. (standaard direct op de besturingskaart.)

BEDRADING VAN DE MOTORAANSLUITING.

CONNECTOR	RELECONTACT
1	1
2	
3	2
4	
5	3
6	
7	4
8	
9	5
10	
11	6
12	
13	7
14	
15	8
16	

zie tekening gebruiksaanwijzing.

-12.7 gsm aansluiting.

-12.8 CAN BUS

-13 OPSPORING VAN TECHNISCHE PROBLEMEN.

- **controle van defecte componenten.**

Controleren van de weegmachine.

- a) verbindt de **weegsimulator** (callibrator) met het handel in de VAR (variabel)positie aan de SENSORS connector van de weegmachine
 - b) **TARE** (weeg) door op de **-0--** knop te drukken.
 - c) De weegmachine moet zich instellen op **“0”.kg.**
- Controleer of de weegmachine goed werkt door het draaien van de controlknop van de **WEEGSIMULATOR** (met de klok mee – toename gewicht, tegen de klok in – afname gewicht.)

ALS ALLES GOED WERKT IS ER GEEN PROBLEEM MET DE WEEGMACHINE EN MOETEN ER MEER CONTROLES WORDEN UITGEVOERD.

Controleer de sensorkabel en de aansluitdoos

- a) open de aansluitdoos.
- b) ontkoppel de sensors met alleen de weegmachinekabel aangesloten (SENSORS CABLE)
- c) Verbind de **weegsimulator** met de juiste adapter op de plaats van een van de sensoren.
- d) **TARE** (weeg) door op **-0--** te drukken.
- e) De weegmachine moet op **0** gaan staan.
- f) Controleer op juiste werking door de controlknop van de weegsimulator te verdraaien(met de klok mee- gewicht omhoog, tegen de klok in – gewicht omlaag

HERHAAL DE TEST VOOR ALLE SENSOREN.

TESTRESULTATEN EN ACTIE.

- 1. Werken ze altijd correct, dan hebben SENSORKABEL en AANSLUITDOOS geen problemen en moeten alleen de sensoren getest worden.
- 2. Als op bepaalde posities de aansluitbox wel werkt, maar op andere niet, vervang dan de aansluitbox.
- 3. Als ze geen van beiden goed werken, vervang dan de sensorkabel en vervolgens indien nodig ook de aansluitbox.

Controleer de sensoren.

- a) Open de aansluitbox.
- b) Laat slechts een(1) sensor aangesloten plus de kabel naar de weegmachine(SENSORKABEL).
- c) TARE(weeg) door op **-0--** te drukken.
 - 6.6.2. De weegmachine moet op "0"kg gaan staan.
- e) Controleer het correct functioneren van het geladen gewicht, de afgelezen hoeveelheid is niet belangrijk als de aflezing maar stabiel is.

HERHAAL DE TEST DOOR IEDERE SENSOR EEN VOOR EEN TE VERBINDEN.

DE SENSOR OF SENSOREN DIE NIETS AANGEVEN ZIJN DEFECT.

-13.2 ALARMERINGEN.

	<i>OORZAAK</i>	<i>OPLOSSING</i>
MOTION ALARM	<p>Het signaal, dat van de sensoren komt toont plotseling en substantiele gewichtsvariaties</p> <p>een bedrading of een laadcel werkt niet goed.</p>	<p>Oplossing 1. TARE -0--</p> <p>Oplossing 2. calibreer met wachtwoord 12/23/67 en dan TARE -0--</p> <p>Oplossing 3. voer de controle uit en controleer kabels, aansluitbox en sensoren.</p>
HIJ GAAT NIET AAN	<p>De voeding bereikt de microcomputer niet.</p>	<p>Oplossing 1. controleer grondig de aansluitkabel tussen microcomputer en voedingssysteem.</p> <p>Oplossing 2. controleer de effectiviteit van de voeding. (minimaal 9 volt/0.5A)</p> <p>Olossing 3. stuur de weegmachine naar de fabrikant voor reparatie.</p>
OVERRANGE ALARM	<p>De microcomputer kan het signaal van de laadcellen niet lezen: de sensorkabel werkt niet goed.</p> <p>Een bedrading of laadcel werkt niet juist.</p> <p>Het signaal dat van de sensors komt is buiten bereik dat als correct wordt gezien(zie systeemparemeter-instellingen/punt 24)</p>	<p>Oplossing 1. TARE -0--</p> <p>Oplossing 2. calibreer met wachtwoord 12/23/67 en dan TARE -0--</p> <p>Oplossing 3. controleer kabel, aansluitbox en sensoren.</p>

	<i>OORZAAK</i>	<i>OPLOSSING</i>
LOW BATTERY ALARM	De voeding naar de microcomputer is lager dan de vast ingestelde drempelwaarde van de fabrikant (9 Volt)``	Oplossing 1. controleer grondig de aansluitkabel die van de voedingsbron naar de microcomputer loopt. Oplossing 2. controleer de effectiviteit van de voeding.(minimaal 9 volt/0.5A)
Onstabiel gewicht. Gewicht varieert met 10 tot honderden kilogrammen.	Het signaal dat van de sensor komt is verstoord : bedrading of laadcel wrkt niet goed.	Oplossing 1. controleer kabel, aansluitbox en sensoren.

-14 COMPLIANCE CLAIM

-15 GARANTIEBEPALINGEN.

De fabrikant garandeert gedurende 24 maanden vanaf de afleverdatum de goede kwaliteit van gebruikte materialen, de uitstekende constructie en het stabiel functioneren van het instrument dat zij gemaakt hebben en het trademark draagt of het produkt serienummer.

De fabrikant houdt zich er aan defecte delen als gevolg van slechte materialen of foutieve constructie te repareren of te vervangen onder de voorwaarde dat zulke onderdelen geleverd zijn door het hoofdkantoor van de fabrikant.

Tekortkomingen die het gevolg zijn van incorrect gebruik van instrumenten, onvolledig onderhoud en veranderingen aangebracht zonder de toestemming van de fabrikant evenals normale slijtage vallen niet onder de garantiebepalingen.

Aansprakelijkheid en compensaties door de fabrikant ten gevolge van directe of indirecte schade aan personen, objecten of productie ook als deze het gevolg zijn van foutieve werking van het geleverde instrument of van materiaal of constructiefouten, vallen niet onder deze garantie.

NOTITIES

--