

Inhoudsopgave

Inleidende brief

EG Conformiteitverklaring voor machines.....	4
Garantie.....	4
Inleiding	5
Technische gegevens	7
Aftakas vereisten.....	8
Aftakas gebruik en onderhoud	9
Algemene veiligheid	10
Montage instructies.....	12
Gebruiksaanwijzingen	16
Routine controle van machine.....	17
Uitrichten van rollen.....	18
Opstartprocedure	19
Afsluitprocedure.....	20
Opsporen van fouten	21
Onderhoud	
Dagelijks onderhoud.....	24
Onderhoud aan het eind van het seizoen	25
Procedure voor het vervangen van de rollen.....	26
Verwijderen en monteren van de riemschijf.....	31
Afbeelding van de montage van de graantank	32

Catalogus van reserveonderdelen

EG Conformiteitverklaring voor machines

(Richtlijn 89/392/EEG, Bijlage IIA)

Fabrikant:
Aimo Kortteen Konepaja Oy
Pohjolantie 2
FIN-84100 Ylivieska
Finland

Verklaart hierbij dat

Murska 700 HD / 1000 HD Pletmachine
Frame nr.: 780 139 Rollencassette nr.: 790 141

is conform aan de bepalingen van de Machinerichtlijn
(Richtlijn 89/392/EEG), zoals gewijzigd, en aan nationale
toepasbare wetgeving.

Ylivieska, Finland 3. Januari 2003

AIMO KORTE
Directeur

Garantie

Alle producten worden voor een jaar vanaf de aankoopdatum
gegarandeerd op fabricagefouten. Dit omvat geen slijtage of schade
veroorzaakt door het onjuist uitvoeren van de veiligheids- of
gebruiksaanwijzingen in deze handleiding.

De rollen kunnen zeer snel slijten wanneer zij verkeerd afgesteld staan.
Men dient voldoende aandacht te besteden aan het correct afstellen.

Andere voorwaarden volgens
ORGALIME S 92

*De fabrikant streeft er continu naar het product te verbeteren. Enige
veranderingen of verbeteringen betekenen niet dat een machine welke is
geproduceerd vóór de introductie van de modificatie, door de fabrikant
kosteloos zal worden uitgerust met de gemodificeerde onderdelen.*

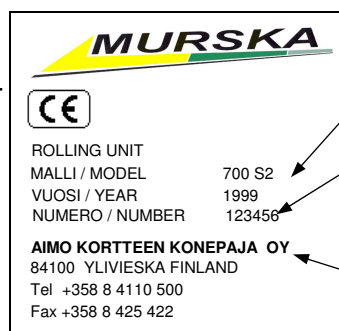
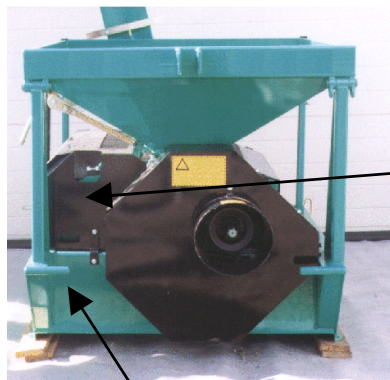
Inleiding

Doeleind:

De machine heeft een tweevoudig doeleind, het pletten van graan voor inkuilen of het rollen van droog graan.

Made in Finland, EU.

Gegevensplaatje van de rollen (achterzijde van de machine)

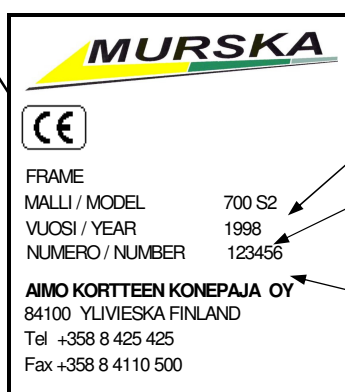


Model

Productiejaar

Serienummer

Gegevensplaatje van het frame



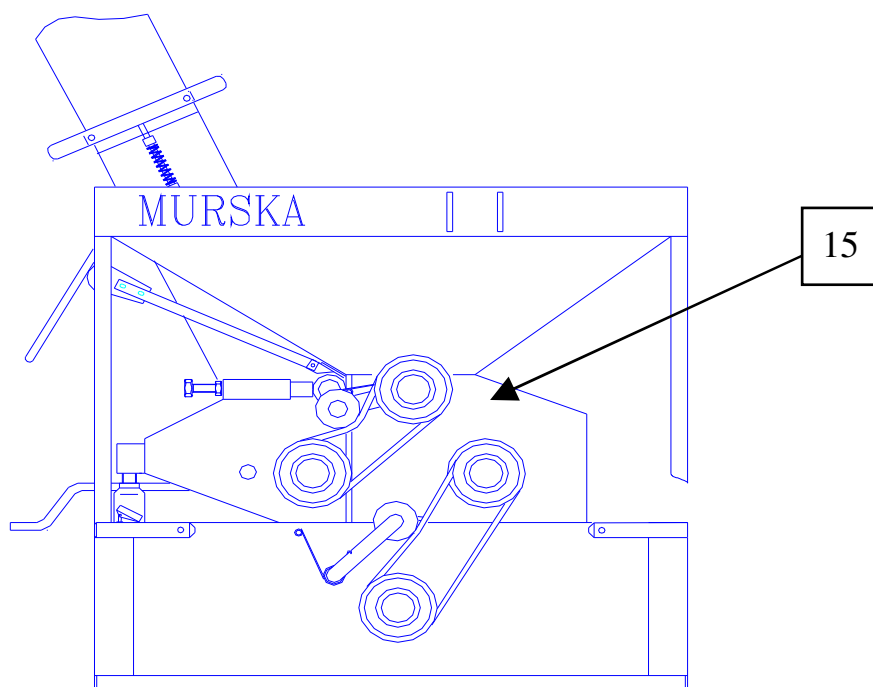
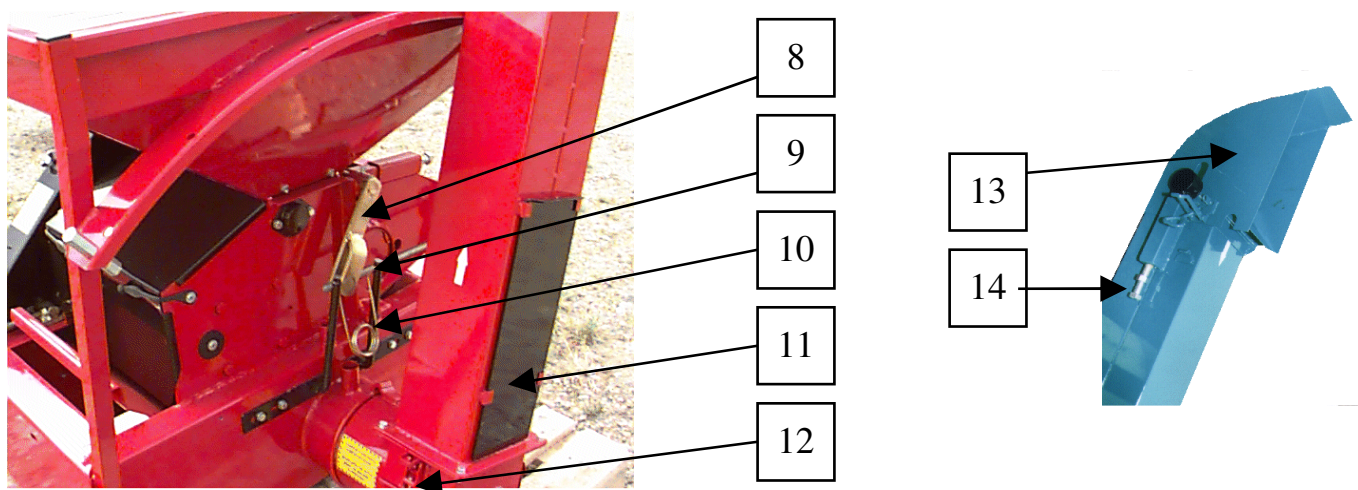
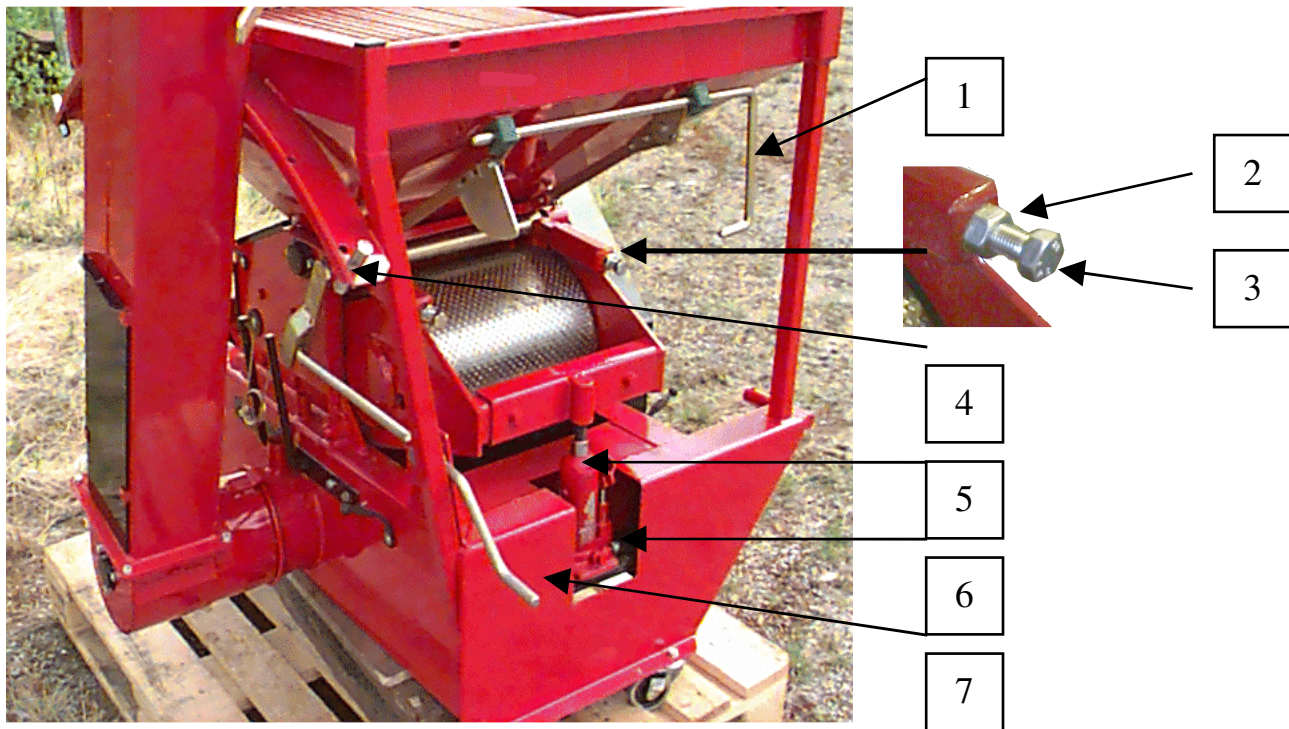
Model

Productiejaar

Serienummer

Referentienummers: (voor de afbeeldingen op pagina 6)

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1 Aanvoerwals regelhandvat | 13 Elevator beschermkap |
| 2 Borgmoer | 14 Aanspanner van de elevatorketting |
| 3 Afstandbus | 15 Aandrijfriem van aanvoerwals |
| 4 Elevator Veiligheidsbout | 16 Aandrijfriem van elevator |
| 5 Krik | |
| 6 Krikveer | |
| 7 Afstelkruk | |
| 8 Rol verbindingsas | |
| 9 Schraapmessenstaaf | |
| 10 Schraapmessenveer | |
| 11 Afsluitplaat | |



Technische gegevens

MACHINE	Murska 700 HD	Murska 1000 HD
Capaciteit	7 000 - 10 000 kg/u	10 000 - 15 000 kg/u
Benodigd vermogen	25 - 50 kW	30 - 65 kW
Capaciteit graantank	270 liter	380 liter
Hefhoogte van standaard elevator	330 cm	330 cm
Lengte	145 cm	180 cm
Breedte	115 cm	115 cm
Hoogte zonder elevator	115 cm	115 cm
Gewicht	570 kg	720 kg
Driepuntskoppeling	+	+
Rotatiewaarde (nat graan)	300 - 540 rpm	300 - 540 rpm

Rollen

Geribd, gehard and verend	+	+
Beide rollen zijn tandwiel gedreven	+	+
Breedte	700 mm	950 mm
Diameter	300 mm	300 mm

Uitrusting (aanvullend)

Graantank	2700 liter	3500 liter
Graanrollen (rollencassette)	+	+
Maïsrollen (rollencassette)	+	+
Elevator verlengstuk	1 m en 2 m	1 m en 2 m
Elektrische motor bevestigingsset	+ (30 kW)	+ (50 kW)
Het in de fabriek vernieuwen van het oppervlak van de rollen	+	+

Aftakas vereisten

- De aanbevolen aftakassen voor gebruik met pletmachines zijn:
 - Aftakas koppelbegrenzers
- De koppelbegrenzers dienen ingesteld te worden op:
 - Murska 700 HD: 1200 Nm (540 rpm)
 - Murska 1000 HD: 1300 Nm (540 rpm)
- Het is belangrijk dat de aftakas aan de hierboven vermelde vereisten voldoet.
- De koppelbegrenzer dient zich aan de machinezijde te bevinden en omsloten of door een beschermkap afgeschermd te zijn.
- Controleer dat de koppeling van de machine is compatibel met de tractor.
- Zorg ervoor dat de tractor en de machine vlak staan zodat de aftakas horizontaal is.
- Het verlengde geheel dient compatibel te zijn met het vermogen van de tractor en de machine.
- De beschermkap van de aftakas dient zich in werkende staat te bevinden en de juiste vrije afstanden tussen de machine en de tractor dienen aangehouden te worden.
- De beschermkap van de aftakas dient bevestigd te zijn zodat deze niet kan roteren.
- Wanneer de driepuntskoppeling is aangesloten dient de aftakas ook aan de machine en tractor verbonden te zijn.
- Wanneer de machine niet aan een tractor verbonden is dient de aftakas ondersteund te worden zodat deze niet tegen de beschermkap aanloopt of beschadigd wordt.

Algemene veiligheid

- Tijdens gebruik dient de machine op een solide ondergrond geplaatst te zijn.
- De machine mag niet verplaatst worden wanneer de graantank vol is of gevuld wordt.
- Het wordt aanbevolen om tijdens het gebruik van de machine een erkende veiligheidsbril te dragen.
- Laat nooit iemand op de tractor toe gedurende het gebruik van de machine, vooral tijdens het afstellen.
- Sta niet op de aftakas of koppeling of tussen de tractor en de machine.
- De beschermkap van de aftakas dient vastgezet te worden om rotatie te vermijden.
- Onderhoud en reparatie / afstellen dient uitgevoerd te worden wanneer de machine stationair, de motor van de tractor stopgezet en de aftakas neutraal is.
- Probeer nooit stro of graan van de rollen te verwijderen terwijl de machine in beweging is.
- In stoffige omstandigheden dient een masker gedragen te worden.
- Het wordt aanbevolen dat men zich bij het gebruik van de machine aan de huidige veiligheid en hygiëne richtlijnen houdt.

Beschermkap

- Voordat de beschermkappen worden verwijderd dient het contact van de tractor afgezet te worden.
- Alle beschermkappen dienen aangebracht en bevestigd te zijn wanneer de machine in gebruik is. Onderdeelafbeelding 8 (zie Onderdeelcatalogus) laat zien dat de beschermkappen aan de machine aangebracht dienen te zijn.
- Indien het nodig blijkt te zijn om de beschermkappen herhaaldelijk te verwijderen om zodoende de rollen schoon te kunnen maken is de machine niet juist afgesteld (zie afstellen voor gebruik).

...Algemene veiligheid

Geluidsniveau

- Het geluidsniveau van de machine tijdens gebruik kan tussen 98-116 dB liggen.
Men dient oorkappen van het erkende type voor geluidsniveaus van meer dan 100 dB te dragen.
- Personen die zich voor een periode van enkele uren in de nabijheid van de machine bevinden dienen ook soortgelijke oorkappen te dragen.

Graantank

- De graantank mag niet betreden worden wanneer de machine in werking is.
- Controleer alle bouten regelmatig.
- Houd handen, kleding, gereedschap enz. weg van de graantank.

Additieven

Indien een zuurapplicator gebruikt wordt dient, in overeenstemming met de instructies van de fabrikant van de additieven, beschermende kleding gedragen te worden en dienen de wettelijke regelingen toegepast te worden.

Afgezien van de veiligheidsaanwijzingen in deze handleiding dienen alle wettelijke veiligheidsaanwijzingen en voorschriften in acht genomen te worden.

Montage instructies

Montage van de graantank

1. Raadpleeg de afbeelding *Montage van de graantank* (pagina 32) en zorg ervoor dat de eindpanelen zich aan de binnenzijde bevinden.
2. Gebruik indien nodig een schroevendraaier om de gaten voor het aanbrengen van de bouten in lijn te brengen.
3. Draai de bouten pas vast wanneer alle bouten en moeren zich in de juiste plaats bevinden.
4. Vergeet niet om de bovenste buitenranden en de onderpanelen vast te schroeven.
5. Bevestig de middenribben.
6. Draai uiteindelijk alle moeren en bouten stevig vast.

Montage van de elevator

Veiligheid

- Denk eraan dat de elevator erg zwaar is.
- Alle beschermkappen dienen aangebracht en bevestigd te worden.

Montage

1. Verwijder de beschermkap van de vijzel.
2. Verwijder de eindbouten van de onderzijde indien deze reeds aan de elevator bevestigd zijn.
3. Plaats de elevator nabij de beschermkap van de vijzel. De elevator dient op een blok gezet te worden om de ketting, waarvan de verbindingsschakel door het verwijderen van de splitpennen is losgemaakt, rond de as van de vijzel te plaatsen.
4. Schroef de elevator aan het frame van de beschermkap van de vijzel.

...Montage instructies

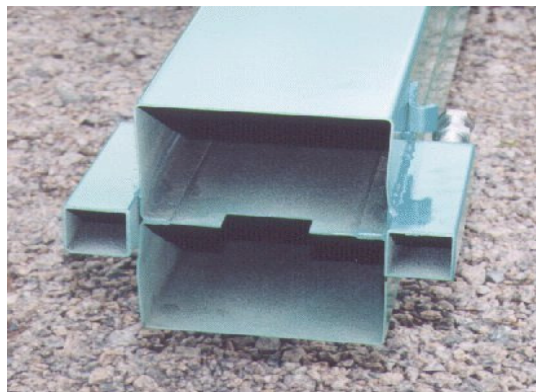
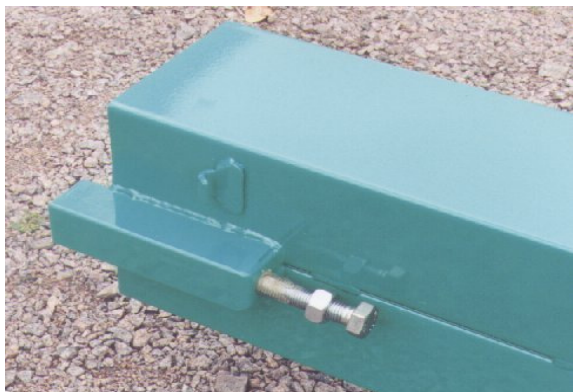
5. Bevestig de verbindingsschakel, breng de splitpennen aan en verzeker deze door ze om te buigen.
6. Na het aanbrengen van de ketting kan de ketting van de transportband door middel van de twee afstelbouten bovenop de elevator aangedraaid worden. Draai elke afstelbout gelijkmatig aan om ervoor te zorgen dat beide onder dezelfde spanning staan. Neem speling in de ketting op totdat enige zijdelingse beweging gevoeld wordt.
7. Bevestig de beschermkap van de vijzel en zorg ervoor dat deze verzekerd is door de penklemmen aan te brengen. Breng de afdekplaat van de glijgoot aan en zorg ervoor dat deze met haalpenen vast zit.
8. Bevestig de veiligheidsbouten – deze zijn bij ontvangst reeds in positie.
9. Controleer dat alles in orde is.

Vóór het opstarten van de pletmachine:

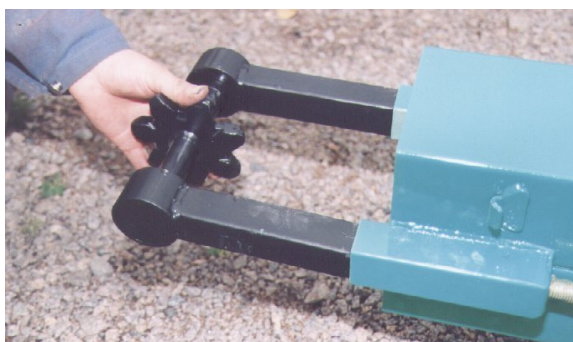
Controleer de uitrichting van de rollen en opstartprocedure
zoals weergegeven op pagina 15

Bij het transporteren van de pletmachine dient de elevator verwijderd te worden of zodoende vastgezet te worden dat de spanning of vibratie niet door de bouten of vijzel opgevangen word.

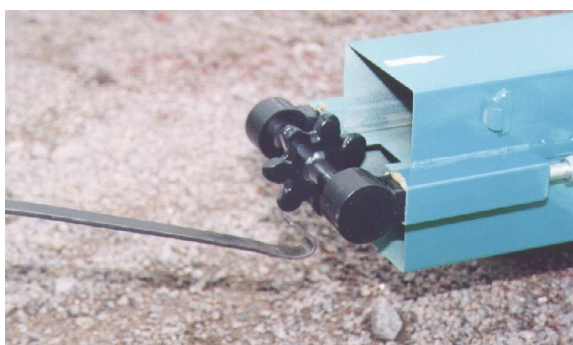
1.



2.



3.



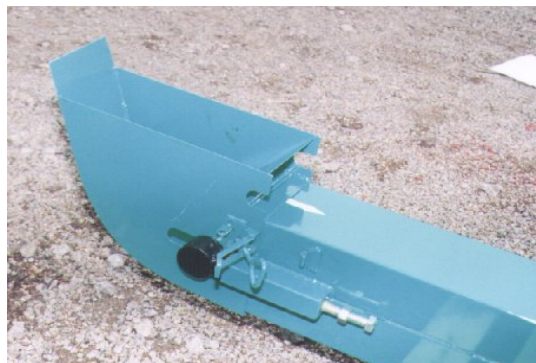
4.



5.



6.



Gebruiksaanwijzingen

**Zet de machine niet in werking voordat
alle beschermkappen aangebracht en vastgezet zijn.**

Aanbevolen procedures

1. Routine controle van de machine

Deze dient altijd uitgevoerd te worden wanneer de machine na een periode van stilstand wordt opgestart en vóórdát enige andere handeling wordt uitgevoerd.

2. Uitrichten van de rollen

Dit dient gedaan te worden elke keer dat de machine na een periode van stilstand wordt opgestart en vóórdát enige andere handeling wordt uitgevoerd en één maal per dag wanneer de machine in dagelijks gebruik is.

3. Opstart- en gebruiksprocedures

Dienen uitgevoerd te worden wanneer de machine wordt opgestart na het uitvoeren van de routine controle van de machine.

4. Afsluitprocedure

Dient uitgevoerd te worden elke keer als de machine wordt stopgezet.

**Referentienummers in [] hebben betrekking op
de afbeeldingen van pagina 6.**

Routine controle van de machine

1. Controleer alle moeren, bouten en zeskantschroeven op de juiste aandraaimomenten. Indien nodig vervang of draai vast. Controleer de aandraaimomenten van alle zeskantschroeven in de tapse mof aandrijfschijven [15].
2. Verwijder de toegangsplaat van de vijzelbehuizing.
3. Draai de elevator naar een verticale positie en controleer de kettingspanning van de elevator (zijdelingse beweging dient mogelijk te zijn). Stel indien nodig de spanning bij en bevestig de toegangsplaat van de vijzelbehuizing.
4. Controleer de spanning van de band / bandspanners (in totaal 2 cm beweging).
5. Controleer de spanning van de vijzel / elevatorband. Vervang de banden indien de trekstang van de riemschijf niet genoeg spanning oplevert. De trekstang dient zich op ongeveer 60° te bevinden.
6. Controleer de aanvoerwals agitator. Indien nodig reinig en trek recht.
7. Controleer en kalibreer de zuurapplicator zodat de zuuraanvoer correspondeert aan de gemiddelde afvoer van de pletmachine. De juiste dosering is afhankelijk van het type conserveringsmiddel dat gebruikt wordt, de vochtigheidsgraad van het graan en de aanwijzingen van de fabrikant.

Uitrichten van de rollen

1. Draai de borgmoeren [2] los en neem de spanning van de afstandbussen [3].
2. Stel de krikveer [6] in op een redelijke druk door de krik [5]
2-3 maal op te pompen (halverwege de maximale druk).
3. Draai de afstelkruk van de rollen [7] totdat de verbindingssas [8] recht naar beneden wijst.
4. Draai de afstandbussen [3] met de hand vast.
5. Draai de afstandbussen 1/3 slag met de klok mee vast (of 2 delen).
6. Ontkoppel de schraapmesses [9] door de veer [10] te verwijderen.
7. Start de tractor en schakel het vermogen in op een minimaal toerental.
8. Indien nodig controleer en stel de afstandbussen [3] af totdat een geluidloos lopen wordt bereikt. Zorg ervoor dat de rollen parallel lopen (Indien nodig kan een lichtbron onder de rollen het makkelijker maken om de ruimte tussen de rollen te observeren).
9. Draai de afstandbussen [3] met borgmoeren [2] vast.
10. Schakel de schraapmesses in.

- Indien de rollen elkaar aanraken zal overmatige slijtage optreden wat niet onder de garantie valt.
- De machine is nu klaar voor de Opstartprocedure.

Zet de machine niet in werking voordat alle beschermkappen aangebracht en vastgezet zijn.

Opstartprocedure

1. Zorg ervoor dat de Routine controle is uitgevoerd.
2. Zorg ervoor dat de Uitrichting van de rollen is uitgevoerd.
3. Zorg ervoor dat de zuurapplicator gekalibreerd en klaar is. Sluit het luik van de aanvoerwals [1].
4. Vul de graantank.
5. Draai de afstelkruk van de rollen [7] totdat de verbindingssas [8] verticaal staat.
6. Breng maximale druk op de krikveer [6] aan door de krik [5] op te pompen totdat de overdrukklep in werking gesteld wordt.
7. Controleer dat alle beschermkappen aangebracht en bevestigd zijn.
8. Schakel de aftakas van de tractor in op 300 rpm.
9. Open het luik van de aanvoerwals om een gelijkmatige aanvoer van graan op de rollen te verkrijgen. Wanneer de aanvoer vergroot kan het nodig zijn om het toerental van de tractor bij te stellen.
10. Controleer dat de aanvoer van graan voldoende is om geplet te worden zonder dat het graan zich op de rollen ophoopt.
11. Indien er deegballen worden gevormd en het graan papperig is dient de ruimte tussen de rollen vergroot te worden door de kruk [7] met de klok mee te draaien.

Men dient ervoor te zorgen dat wanneer de kruk tegen de klok in wordt gedraaid de verbindingssas [8] niet voorbij de verticale positie mag gaan aangezien de rollen elkaar dan zullen aanraken.

12. De graad van pletten wordt ook verhoogd door de aanvoer te verminderen (luik van de aanvoerwals [1]).
13. Start de zuurapplicator wanneer alle graan geplet wordt en er geen deegballen gevormd worden.

14. Indien nodig kan water toegevoegd worden (ideale vochtigheidsgraad van het graan is ongeveer 35-40 %).
15. Vergroot de snelheid van de aftakas tot ongeveer 540 rpm.

Het is erg belangrijk dat de rollen elkaar niet aanraken.
Controleer, als een routine procedure, altijd
de temperatuur van de rollen zodra zij stationair zijn.

**Zet de machine niet in werking voordat
alle beschermkappen aangebracht en vastgezet zijn.**

Afsluitprocedure

1. Sluit de zuurapplicator en sluit het luik van de aanvoerwals met de hendel van de aanvoer.
2. Draai de kruk [7] 3-4 slagen met de klok mee om de ruimte tussen de rollen te vergroten. Laat de machine lopen tot de graantank leeg is en machine vrij van graan is.
3. Stop de tractor en ontkoppel de aandrijving van de aftakas.
4. Stel de druk van de krikveer [6] door middel van de krik in op half de werkdruk.
5. Controleer de rollen onmiddellijk op oneven of overmatige hitte.

Wanneer zich oneven of overmatige verhitting voordoet:

- Controleer oneven uitrichtingen (zie pagina 15).
 - Verwijder stenen door de opvangbox leeg te maken.
 - Vervang indien nodig de lagers.
6. Verwijder alle losse graankorrels en vuil van de pletmachine.

7. Schakel de schrapers uit door de schraperveer te verwijderen. De schrapers kunnen bereikt worden door de toegangsplaat onder de aandrijvingrol te verwijderen. Zorg ervoor dat de schraperveer weer aangebracht wordt.
8. Reinig en trek de aanvoerwals en elevator recht.
9. Het grondig reinigen van de kruiselingse en afvoervijzel na gebruik is aanbevolen.

Opsporing van fouten

1. Korrels zijn te ver geplet, d.w.z. zien er deegvormig uit:

- Rollen staan te dicht bij elkaar.
- Snelheid van de machine is te hoog.
- ➔ Vergroot de afstand tussen de rollen en verminder de snelheid zodat het graan door de rollen glijdt en niet aan het oppervlak van de rollen kleeft. De aanbevolen gebruikssnelheid van de aftakas is 300 - 500 rpm.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

2. Een mengsel van hele ongeplette korrels en deegvormige korrels:

- Rollen staan niet parallel aan elkaar.
- ➔ Stel de rollen bij zodat de afstand aan beide einden gelijk is.
- ➔ Controleer de spanning van de bladveer/krik.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

3. Deeg blijft aan de rollen plakken en sommige korrels worden verspreid:

- De schraapmessen onder de rollen zijn onjuist afgesteld of de veer is niet aangebracht.
- ➔ Reinig de schraapmessen en controleer dat zij het graan gelijkmatig van het oppervlak van de rollen schrapen. Indien nodig, stel de veer bij of vervang de messen. De veer dient elk mes tegen de rol aan te duwen.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

...Opsporing van fouten

4. De onderste vijzel raakt verstopt:

- Elevator riem of zit los of niet strak genoeg.
- ➔ Zet de elevatorketting strakker en span de aandrijfriem en de spanveer van de riem op of vervang deze.
- ➔ Als het graan te grof is draai de kruk dan tegen de klok in (ervoor zorgend dat de rollen elkaar niet aanraken) om de rollen dichterbij elkaar te brengen, of als het graan te fijn is draai de kruk dan met de klok mee om de rollen verder van elkaar te brengen.
- ➔ Controleer dat de aanvoer van graan niet te groot is.
- ➔ Controleer dat de kruiselingse vijzel schoon is.
- ➔ Controleer dat de snelheid van de aftakas tussen 300 - 500 rpm ligt.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

5. Indien de motor van de tractor uitvalt of de aftakas slipt:

- ➔ Sluit de applicator en het water af.
- ➔ Schakel de machine uit en koppel de aftakas los.
- ➔ Sluit het luik van de aanvoerwals.
- ➔ Neem de druk van de krik.
- ➔ Verwijder de beschermkappen van de vijzelschacht en de elevatorriem om de blokkering te verwijderen.
- ➔ Controleer en verwijder de ophoping van graan tussen de rollen en controleer dat er geen metaal of stenen tussen de rollen of vijzel vast zit, draai de rollen met de hand achteruit om het obstakel te verwijderen.
- ➔ Controleer dat de aanvoer niet te groot is.
- ➔ Controleer dat de snelheid van de tractor correct is in verhouding tot de aanvoer.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

...Opsporing van fouten

6. De aanvoer van graan stopt – de riem begint te “roken”:

- De aanvoerwals is verward in stro.
- De aanvoerwals zit vast.
- De rollen draaien niet meer.
- ➔ Schakel de machine uit en koppel de aftakas los.
- ➔ Sluit de applicator en het water af.
- ➔ Breng de afsluitplaat in de graantank aan.
- ➔ Verwijder het stro, de stenen enz.
- ➔ De rollen met de hand achteruit draaien kan het obstakel soms verwijderen.
- ➔ Verwijder de afsluitplaat.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

7. Afvoer is verminderd:

- Snelheid van de aftakas is niet correct.
- Er bevinden zich losse stenen enz. op de rollen.
- Stro heeft zich rond de vleugelschroef gewikkeld.
- De hoofdaandrijfriem zit vast of is niet juist afgesteld.
- Riem van de vijzel/elevator is versleten of de spanveer moet vervangen worden.
- ➔ Sluit het luik van de aanvoerwals.
- ➔ Sluit de applicator en het water af.
- ➔ Schakel de machine uit en koppel de aftakas los.
- ➔ Breng de afsluitplaat in de graantank aan.
- ➔ Neem de druk van de krik en laat de rollen op de stoppen terugvallen en verwijder het obstakel.
- ➔ Open het luik van de aanvoerwals.
- ➔ Verwijder graan, stenen enz. van de rollen en vleugelschroef.
- ➔ Sluit het luik van de aanvoerwals.
- ➔ Verwijder de afsluitplaat.

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

Dagelijks onderhoud

Schakel de machine geheel uit vóór het uitvoeren van enig onderhoudswerk.

Controleer de riemen

De riemen van de elevatorvijzel en aanvoerwals zijn verend. Vervang de riem wanneer de drukstang zich op 90° bevind.

Controleer de elevatorketting

Wanneer de elevator zich in de verticale positie bevindt kan de ketting door het toegangsluik van de vijzelbehuizing gecontroleerd worden. Enige zijdelingse beweging dient op het kettingwiel mogelijk te zijn.

Graantankbouten

Controleer de graantankbouten en moeren elke dag, om te voorkomen dat de bouten op de rollen vallen.

Lagers

Wanneer de machine in continu gebruik is vereisen de lagers dagelijks een minimum van twee keer pompen met de vetspuit.

Aandrijfschijven

De zeskantschroeven en de uitrichting dienen gecontroleerd te worden.

Rollen

De uitrichting dient gecontroleerd en indien nodig bijgesteld te worden. Controleer ook op enige tekenen van oververhitting.

...Dagelijks onderhoud

Afvoervijzel

Verwijder aan het eind van de dag de opvangbak van de kruiselingse vijzel om deze te reinigen om zodoende contaminatie van het graan en mogelijke corrosie te minimaliseren.

Onderhoud aan het eind van het seizoen

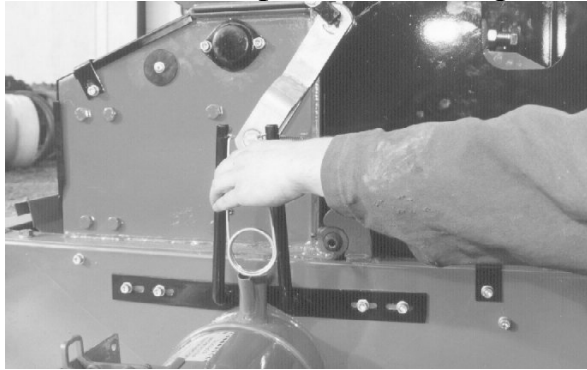
1. Reinig de pletmachine zorgvuldig met een drukslang. Richt de waterstraal niet direct op de lagers.
2. Verwijder de elevatorketting en leg deze in een geschikte container gevuld met olie. Laat de ketting voor minimal een half uur weken. Breng de ketting weer terug aan.
3. Breng op alle oppervlakken corrosiewerend materiaal aan om corrosie te minimaliseren.
4. Breng, indien het schilderwerk beschadigd is, corrosiewerende verf aan.
5. Controleer de oppervlakken van de rollen. Indien deze glad zijn neem dan contact op met uw Korte dealer voor advies over vernieuwen van het oppervlak.
6. Wanneer de machine niet aan een tractor verbonden is dient de aftakas ondersteund te worden om te voorkomen dat deze beschadigd of tegen de beschermkap aanloopt.
7. Wanneer niet in gebruik dient de pletmachine op een droge plaats gezet te worden.
8. Zorg er tijdens de winterperiode voor dat de veerkrik [6] onder minder dan $\frac{3}{4}$ van de volle druk staat en dat de krik tot de helft van de druk is opgepompt.
9. Draai, voor een langere levensduur van de lagers, de rollen tijdens de winter één of tweemaal met de hand een halve slag.
10. Indien de lagers worden gedemonteerd dienen zij voor het monteren zorgvuldig gewassen en gevet te worden.

Procedure voor het vervangen van de rollen

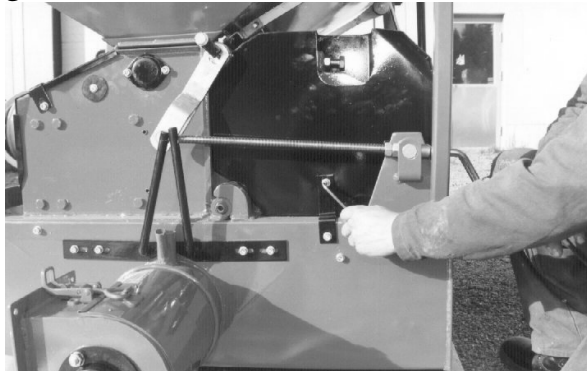
1(5)

(Let op: Deze afbeelding geeft het model M700S2 met riemaandrijving weer; het HD-model met tandwielaandrijving is enigszins anders maar de vervangingsprocedure is vergelijkbaar)

1. Verwijder de schraperveer. Verwijder de schrapers indien de nieuwe rollen met andere schrapers worden uitgerust (schraapmessen voor maïsrollen).

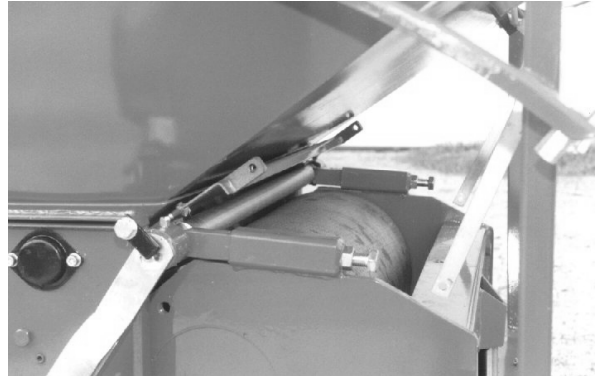
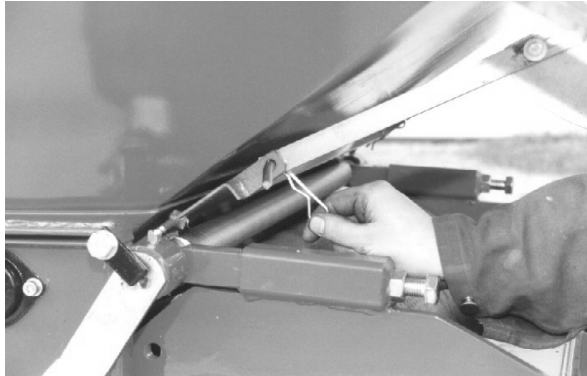


2. Verwijder de beschermkappen van de rollen en riem en de verlengde graantank.



...Procedure voor het vervangen van de rollen 2(5)

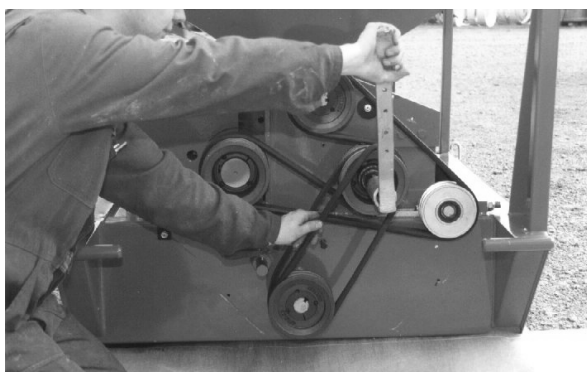
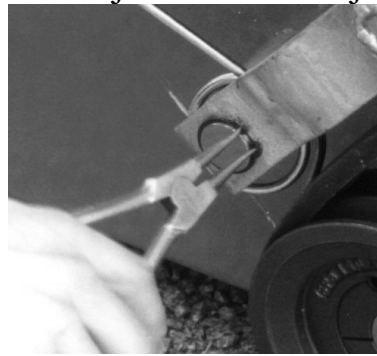
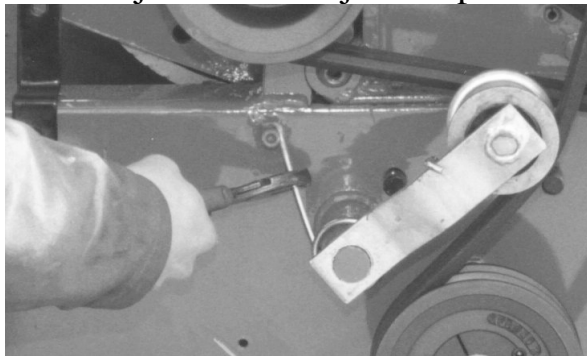
3. Maak het luik van de aanvoerwals los



4. Verwijder de beschermkap van de graantank.

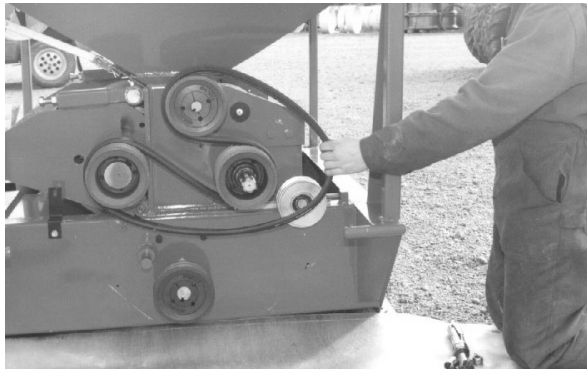
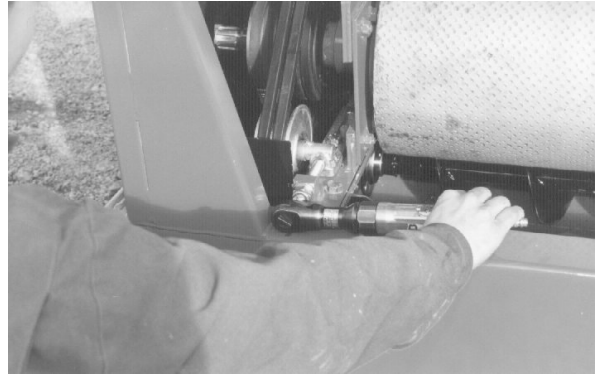
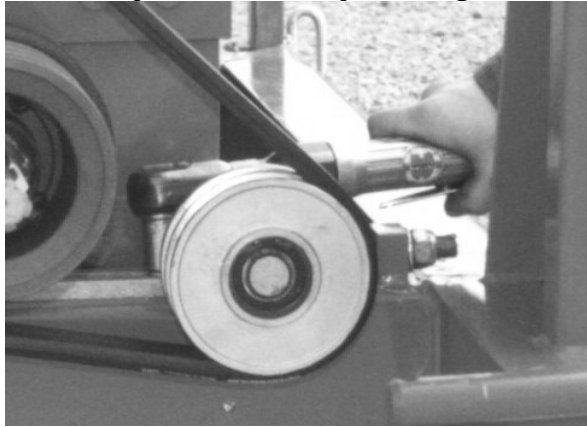


5. Verwijder de aandrijfriem spanner en de aandrijfriem van de vijzel.

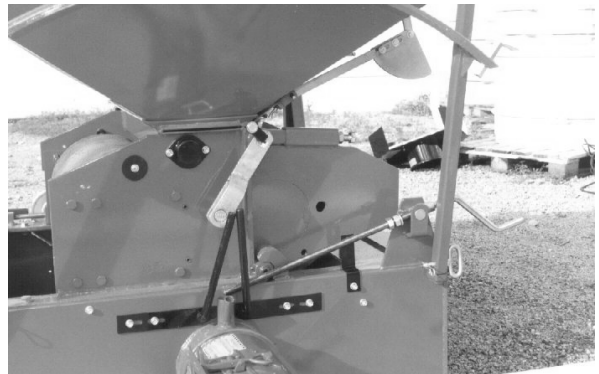


...Procedure voor het vervangen van de rollen 3(5)

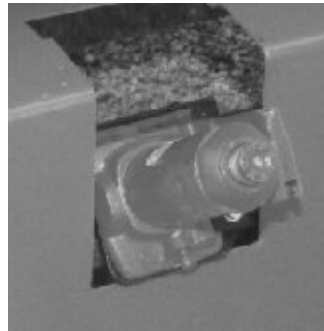
6. Verwijder de aandrijfriem spanner van de rol en de riem.



7. Maak de kruk voor het afstellen van de rol los.

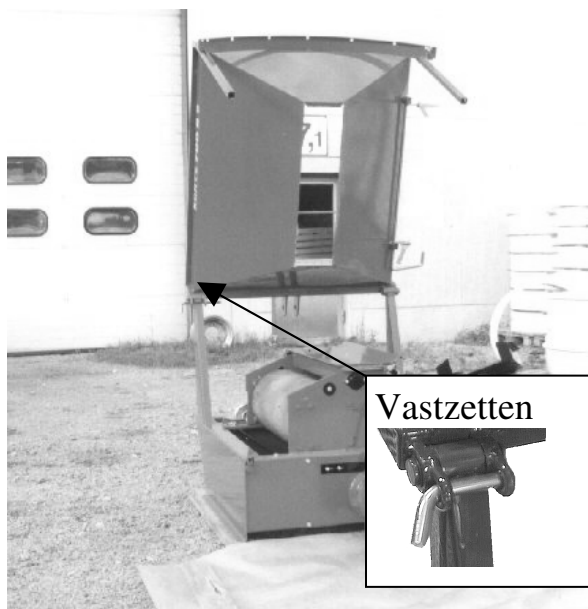


8. Ondersteun de instelbare rol, maak de kruk los en draai deze weg.

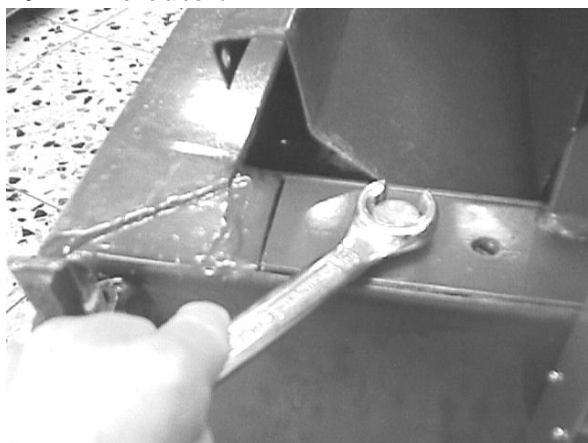


...Procedure voor het vervangen van de rollen 4(5)

9. Verwijder de sluitpennen uit de poten van graantank. Draai de graantankschroef los. Til de graantank op en zet deze met een geschikte pen vast.



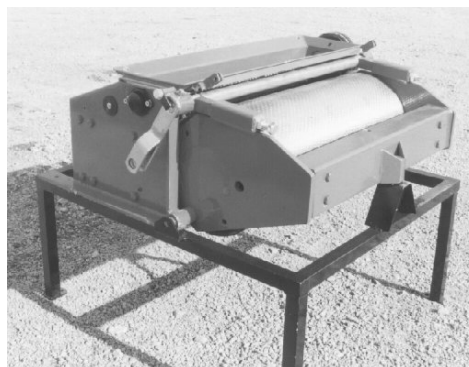
10. Draai de twee bouten die de rollen aan het frame bevestigen los. Gebruik een 19 mm sleutel.



...Procedure voor het vervangen van de rollen 5(5)

11. Bevestig de geleverde hefketting door de aanbevolen bevestigingspunten. Til de rollen met geschikt gereedschap van de body van de pletmachine.

Let op: Gewicht van de rollen : 350 S2 ongeveer 180 kg, 700 S2 ongeveer 360 kg.



**Montage is de omgekeerde procedure van het bovenstaande.
Men dient voorzichtig te zijn bij het uitrichten van de vervangende rollen.**

De machine is nu gereed voor de Opstartprocedure - zie pagina 18.

Verwijderen en monteren van de riemschijf

De riemschijf is aan de as bevestigd met een aparte tapse mof.

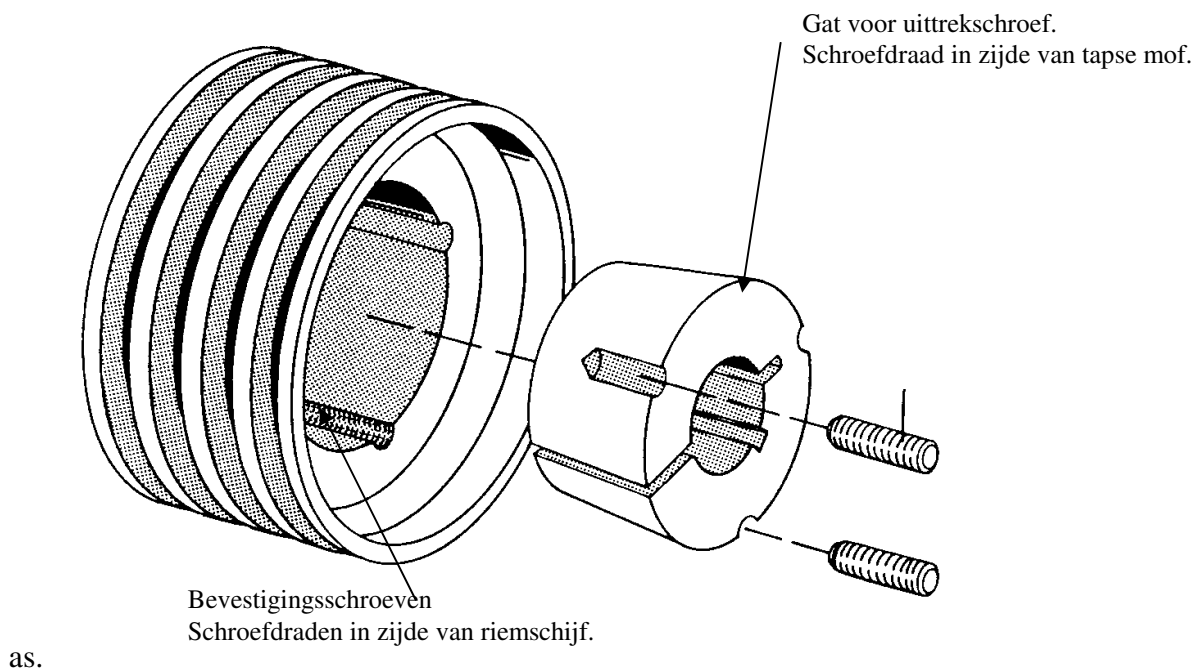
Montage

1. Verwijder het beschermende vet van de tapse mof en riemschijfnaaf.
2. Plaats de tapse mof in de riemschijfnaaf en breng de gaten in lijn.
3. Olie de bevestigingsschroeven en draai deze lichtjes vast.
Let op: De schroefdraad voor de bevestigingsschroeven bevindt zich in de riemschijf. Het schroefdraadgat in de tapse mof is voor het verwijderen van de riemschijf.
4. Reinig de as. Duw de riemschijf en de tapse mof op de as.
Let op: Bij het uitrichten van de riemschijf zal de tapse mof zich eerst op de as vastzetten. Bij het aanspannen zal de riemschijf nog enige millimeters verschuiven.
5. Draai de schroeven met kracht vast.
6. Sla zacht op de tapse mof en controleer nogmaals de spanning.
7. Vul de uittrekgaten met vet (om de schroefdraad schoon te houden).

Tapse mof	Aandraaimoment
TL 1610-25, TL 1610-35	19 Nm
TL 2012-25, TL 2012-35, TL 2012-50	31 Nm
TL 2517-65	49 Nm

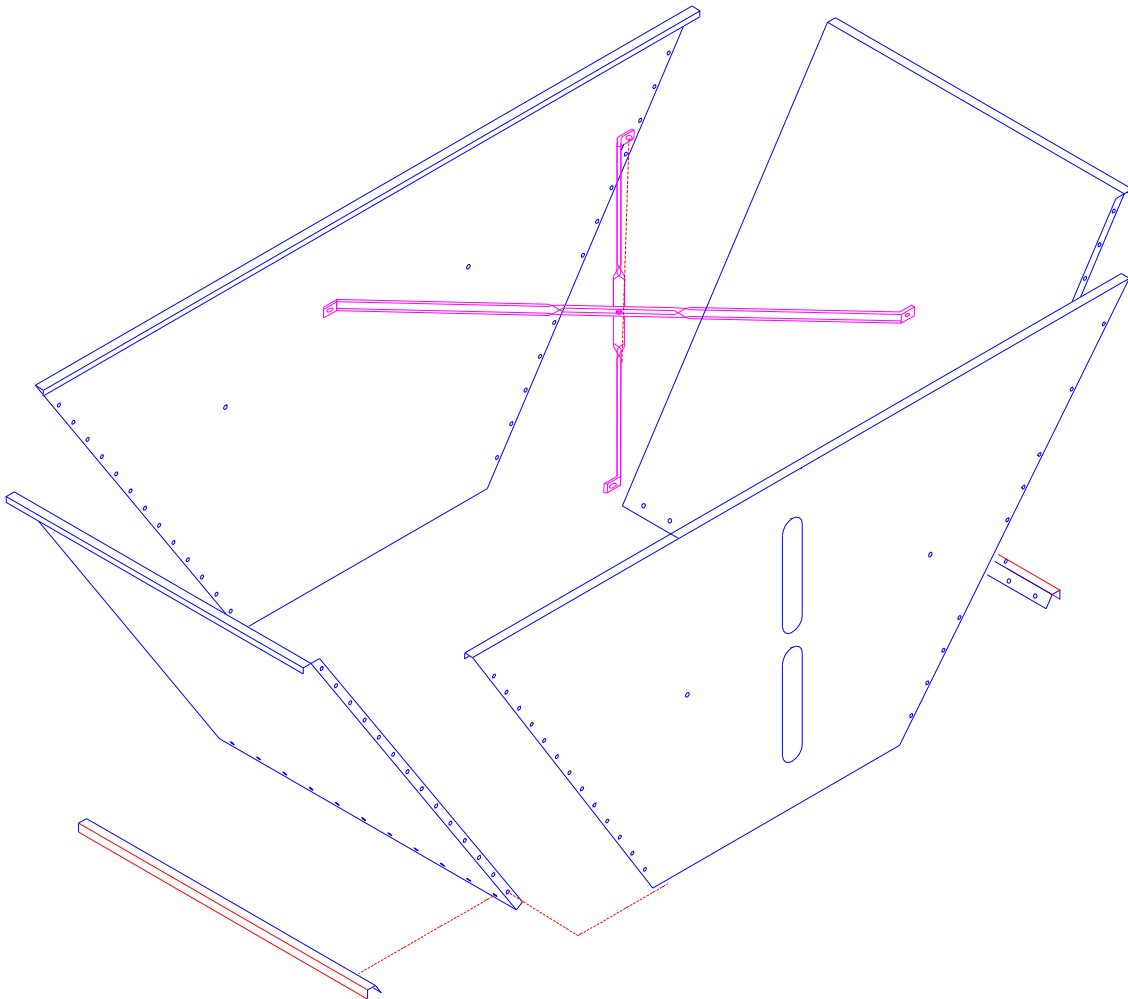
Verwijdering

1. Maak de bevestigingsschroeven los en verwijder deze.
2. Schroef één van de schroeven in het uittrekgat (het schroefdraadgat in de tapse mof).
3. Draai de schroef aan tot de tapse mof loskomt van de riemschijfnaaf.
4. Verwijder de riemschijf en tapse mof van de



Afbeelding van de montage van de graantank

Met betrekking tot Montage van de graantank, pagina 12.



Let op: Wanneer een extra graantank aan de pletmachine wordt aangebracht kan het beschermrooster uit de graantank gelaten worden.

